

# 瑞士五轴高速机床FEHLMANN费尔曼加工中心VERSA643645加工整体叶盘小型精密加工中心

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 瑞士五轴高速机床FEHLMANN费尔曼加工中心<br>VERSA643645加工整体叶盘小型精密加工中心 |
| 公司名称 | 广东润源机械科技有限公司   |
| 价格   | 200000.00/台  |
| 规格参数 | 品牌:FEHLMANN费尔曼<br>型号:VERSA643/64<br>产地:瑞士            |
| 公司地址 | 东莞市长安镇长安振安东路98号                                      |
| 联系电话 | 15999821525  |

## 产品详情

瑞士费尔曼Fehlmann五轴加工中心的数据技术正变得的越来越成熟，近年来五轴联动加工中心已广泛应用于各个领域。在实际应用中，每当人们遇到复杂形状零件高效，高质量加工问题时，他们总会想到五轴甚至多轴联动技术来解决，因此，越来越多的制造商渴望找到五轴联动加工中心设备来满足高效率和高质量的加工。但你真的了解五轴联动加工中心吗？接下来盘活网小编将为大家介绍一下五轴联动加工中心，揭开它的神秘面纱。瑞士五轴高速机床FEHLMANN费尔曼加工中心VERSA643645加工整体叶盘小型精密加工中心

瑞士费尔曼Fehlmann五轴加工中心五轴联动加工中心技术是指一个复杂形状的表面需要用5个独立轴共同进行数控插补运动才能获得光顺平滑形面的加工技术。虽然从理论上讲任何复杂表面都可用X、Y、Z三轴坐标来表述，但实际加工刀具并不是一个点，而是有一定尺寸的实体，为了避免对空间扭曲面加工时出现刀具与加工面间的干涉以及保证曲面各点的切削条件的一致性，需要调整刀具轴线与曲面法矢间在两维方向上的夹角。瑞士五轴高速机床FEHLMANN费尔曼加工中心VERSA643645加工整体叶盘小型精密加工中心

五轴联动加工中心的轴数是指加工同一表面时所需独立运动的轴的数量，而非指该数控拥有的可控制轴的数量。例如龙门铣床为保证横梁升降的平行性，需要左右两根驱轴W1，W2同步运动，也就是以W1为主动轴，而使W2轴与之保持同步。因此，它们只能作为1根独立运动轴。另外如果复杂雕塑表面具有回转体特征的话，不需要Y轴运动，可以在数控车床或车削中心上实现。数控加工技术的不断完善，五轴联动数控加工中心越来越走进我们的视线。在我们日常加工中，每每遇到形状复杂，工件加工要求高效

高质量时，我们首先会想到多轴联动技术，想到用五轴加工中心来解决。那么什么才是真正的五轴联动技术，五轴加工中心您真的了解吗？瑞士五轴高速机床FEHLMANN费尔曼加工中心VERSA643645加工整体叶盘小型精密加工中心

要了解五轴联动技术，我们先要剖析五轴加工中心的结构特点。五轴加工中心顾名思义，是有五条加工轴，其实是指在常用的X、Z、Y直线轴基础上加上两根选择轴。常见的选择轴有A、B、C轴，旋转轴具有各自不同的运动方式，以满足各类产品的技术加工需求。市面上常见的五轴加工中心工作原理，成海机床总结起来主要有以下几种情况：

瑞士费尔曼Fehlmann五轴加工中心加工的范围很广泛，可以加工常规三轴无法加工或难以加工的零件，而且五轴加工中心涉及到的行业比较广泛，主要涉及到的行业有航空、航天、军事、科研、高精度医疗设备和高精密模具等国家重视的行业，由此可见，五轴加工中心对国家重视的行业有着举足轻重的影响力。五轴加工中心可以加工各种复杂曲面或者异形零件，比如：涡轮发动机叶片、飞机引擎螺旋桨、船用螺旋桨等这些复杂曲面类和异形类零件。一般购买五轴加工中心的客户都是需要加工比较复杂形状的零件，不会用于加工简单的平面类和简单曲面类零件，使用五轴加工中心加工平面类零件，那可真是大材小用了。