

# 漯河市工件内部孔隙率检验 工业CT探伤检测

产品名称	漯河市工件内部孔隙率检验 工业CT探伤检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	工件内部孔隙:工业CT探伤检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

孔隙率检测是工业CT技术中的一种数据分析方法，望文生义，“孔隙率”即孔隙所占的比率。在工业CT检测中，孔隙率是指材料内部某一剖切面上孔隙的面积占所在切面的面积比。主要应用于金属、非金属铸件。通过对工件内部孔隙率的检测来断定工件的质量。

工业CT孔隙率检测的标准主要有VDG P202/P201、VW 50093/50097、VW 6093/6097等等，还有其它企业自制的企业标准。

VDG P202/P201 是由德国铸造协会（VDG）压铸和轻金属铸造特别技术委员会制定的铸件孔隙率规范。主要说明了铸件内部或表面气孔产生的原因，孔隙率对工件可能造成的影响，以及气孔的分级。在此基础上，大众汽车制定自己的企业标准VW 50093/50097、VW 6093/6097。

大众汽车对其供应商要求多数工件需满足标准VW 50093/50097，目前市场上，大众标准的孔隙率的检测相对较多。

VW 6093/6097 是对孔隙率的测定方法的说明（VW 6093是版本），指导参考面的选择和孔隙率的测定。比如：

VW 6093标准要求参考面必须是正方形。

当参考面所在位置由于工件几何形状，导致参考面超出工件，超出部分面积不能大于参考面的5%。如图1所示。