

西门子酒泉市代理商

产品名称	西门子酒泉市代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子酒泉市代理商，西门子一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动：6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子酒泉市代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

西门子差压变送器的应有哪些注意事项：

1.检查安装孔尺寸的大小：假如安装孔的尺寸大小不合适，德国西门子差压变送器在安装的过程中，螺纹部分就比较容易受到一定的磨损。这样不但会直接影响到设备的密封性，同时还会使压力传感器无法充分的发挥作用，甚至有可能产生安全隐患。只有合适的安装孔才能够避免螺纹的磨损，通常我们可

以采用安装孔测量仪对安装孔进行精细的检测，以做出适当的调整。

2、保持干燥：尽管差压变送器的电路设计是能够经得起苛刻的挤出加工环境，但是多数传感器也不能防水，在潮湿的环境下也不利于正常运行。因此，需要保证挤出机机筒的水冷装置中的水不会渗漏，否则会对传感器造成不利影响。如果传感器不得不暴露在水中或潮湿的环境下，就要选择具有*防水性的特殊传感器。

3、认真全面清洁：在使用钢丝刷或特殊化合物对挤出机的机筒进行清洁之前，应该将所有的差压变送器都拆卸下来。因为这两种清洁方式都可能会造成传感器的震动膜受损。当机筒被加热时，也应该将传感器拆卸下来并使用不会产生磨损的软布来擦拭其顶部，同时传感器的孔洞也需要用清洁的钻孔机和导套清理干净。

4、选择恰当的位置：当差压变送器的安装位置过于靠近生产线上游的时候，未熔融的物料就会磨损到传感器的顶部。假如传感器被安装在了太过于靠后的位置，那在传感器以及螺杆行程之间就会产生熔融物料的停滞区，熔料在那里很有可能会产生降解，压力信号也可能传递失真。一般来说，传感器可以位于滤网前面的机筒上、熔体泵的前后或者模具中。

5、避免低温干扰：在挤出生产过程中，如果挤出机在开始进行生产前还没有达到操作温度，那么传感器和挤出机都会受到一定程度的损坏。另外，如果传感器从冷的挤出机上被拆除，材料就可能粘附在传感器顶部引起震动膜的损坏。所以说，在拆除差压变送器之前，应确认机筒的温度足够高，机筒内部的物料处于软化状态下。

6、要保持安装孔的清洁：保持安装孔的清洁主要还是为了防止熔料堵塞，对于保证设备的正常运行是极为重要的。在挤出机被清洁之前，所有的压力传感器都应该从机筒上拆除以避免损坏。在拆除传感器时，熔料有可能流入到安装孔中并硬化，如果这些残余的熔料没有被去除，当再次安装传感器时就可能造成其顶部受损。清洁工具包能够将这些熔料残余物去除。然而，重复的清洁过程有可能加深安装孔对传感器造成的损坏。

西门子差压变送器如果这种情况发生，就应当采取措施来升高传感器在安装孔中的位置。拧开压力变送器的端盖,可以看到中间是显示器,显示器下方有按键,分别是方式键“MODE”、上键头和下键头三个按键MODE”用于调用参数键头键用于修改参数,调试方法

1、按“MODE”键,显示参数2:后面显示的是当前检测的压转换为直流电流后的值(4~20MA)。这个参数不用设

2、再按“MODE”键,显示参数

3,这个参数也不用按“MODE”键,显示参数

4,这个参数是阻尼系数的值,也就是说调节显灵敏度,有时这个检测值变化太大,就可以调节这个参数使其达到波动小的目的。