

郑州超同步主轴驱动器报警维修听朋友说明川自动化很有经验22

产品名称	郑州超同步主轴驱动器报警维修听朋友说明川自动化很有经验22
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

主回路布线规定

控制器开关电源键入线、电动机电缆线也会产生极强的干扰信号，为了防止强影响电缆线与控制电路远距离并走动线藕合

所产生的干扰信号。走线时主回路电缆线与数据信号电缆线间距应超过30cm。比较常见的主回路电缆线有键入RST线、导出

UVW线、直流母线及制动系统电缆线，数据信号电缆线有IO电源线、通讯线及编码器线。

电缆线电线槽中间务必保持良好联接，而且接地装置优良。铝质电线槽可确保机器的等电位连接。过滤器、控制器、电动机

都应和系统（机械设备或设备）优良钢筋搭接，在装修的那一部分搞好喷漆维护，导电金属充足触碰。

图8-6

图8-6 电缆线布线方案

布线规定

本产品支持低压命令时电线接法。

接线端子（P、C、N）为联接购买件用接线端子。切勿把这些接线端子传送到交流电。

为救主回路，把它和将会触碰表面展开了分离出来遮住。

一定要注意不能让脏东西进到接线端子排的布线部。

应用绞线铜芯电缆的时候不要开展电焊焊接解决。

每个接线端子的紧固力矩很有可能不一样，请按照规定紧固力矩固定螺母。可以使用扭距改锥、扭距棘轮扳手或扭距扳手。

如果采用气动工具扭紧接线端子螺丝，请选择低速档设定不然可能毁坏接线端子螺丝。

切勿以5度左右的视角扭紧接线端子螺钉，不然可能毁坏接线端子螺丝。

8.2.3 线缆规格及型号规格强烈推荐

表8-1 控制器键入/输出电流规格型号

控制器型号规格SV660P****I 额定值输入电流 (A) 额定值输出电流 (A) 较大输出电流 (A)

单相电220V

SIZE A

S1R6 2.3 1.6 5.8

S2R8 4 2.8 10.1

SIZE B S5R5 7.9 5.5 16.9

SIZE C S7R6 9.6 7.6 23

SIZE D S012 12.8 11.6 32

三相220V

SIZE C S7R6 5.1 7.6 23

SIZE D S012 8 11.6 32

三相380V

SIZE C

T3R5 2.4 3.5 11

T5R4 3.6