

西门子贺州市代理商

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 西门子贺州市代理商 |
| 公司名称 | 上海雷咙自动化有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区） |
| 联系电话 | 16651316981 16651316981 |

产品详情

上海雷咙自动化有限公司是西门子贺州市代理商，西门子一级代理商，PLC、触摸屏、变频器、电缆及通讯卡、数控系统、网络接头、伺服驱动、凡在公司采购西门子产品一般项目：工业自动控制系统装置销售；智能输配电及控制设备销售；电气设备销售；工业机器人销售；电子产品销售；电子专用设备销售；通信设备销售；仪器仪表销售；电子元器件批发；电线、电缆；互联网销售（除销售需要许可的商品）；销售代理；电气设备修理；工业机器人安装、维修；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、SIMATIC S7 系列PLC、S7-200、S7-300、S7-400、S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、逻辑控制模块 LOGO! 230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、2.**、3A、**、10A、20A、40A4、HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、变频器 MICROMASTER系列：MM、MM420、MM430、MM440、G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、VC、SC）6、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、840D、802S/C、802SL、828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、伺服驱动：6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

西门子贺州市代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

西门子数控车床是高度综合的机电一体化产品，它由精度很高的机械和自动化控制系统组成，机床的传动系统与机床结构都有很高的刚度和热稳定件，在设计传动结构时采取了减少误差的措施：由于在加过程中操作者不参与操作，这样就消除了操作者人为误差，提高了同批次零件加工尺寸的一致性，提高了工件的精度和合格率。

西门子数控车床的安全操作规程：

一.任何人员使用该设备及其工具、量具等必须服从所在车间主管的管理。未经主管允许，不得任意开动机床。

二.本公司职工必须服从指导人员的安排。任何人使用本机床时，必须遵守本操作规程。在工场内禁止大声喧哗、嬉戏追逐；禁止吸烟；禁止从事一些未经指导人员同意的工作，不得随意触摸、启动各种开关。

三.操作机床时为了安全起见，穿着要合适，不得穿短裤，不得穿拖鞋；女同事禁止穿裙子，长头发要盘在适当的帽子里；凡是操作机床时，禁止带手套、并且不能穿着过于宽松的衣服。

四.装夹、测量工件时要停机进行。

五.使用机床前必须先检查电源连接线、控制线及电源。不得欠过压，缺相，频率不符。

六.在运行加工前，首先检查工件、刀具有无稳固锁紧，确认操作的安全性。手动操作时，设置刀架移动速度宜在1500MM/MIN以内，增量I值应设置在50MM以内。一边按键，一边要注意刀架移动的情况。

七.禁止随意改变机床内部设置。

八.机床工作时，操作者不能离开车床，当程序出错或机床性能不稳定时，应立即关机，请示当班组长，消除故障后方能重新开机操作。

九.开动车床应关闭保护罩，以免发生意外事故。主轴未完全停止前，禁止触摸工件、刀具或主轴。触摸工作、刀具或主轴时要注意是否烫手，小心灼伤。

十.在操作范围内，应把刀具、工具、量具、材料等物品放在工作台上，机床上不应放任何杂物。

十一.手潮湿时勿触摸任何开关或按钮，手上有油污时禁止操控控制面板。

十二.在使用电动卡盘装夹工件时，按至卡爪与工件接触则卡爪停止移动，以电机堵转时间即为夹紧，这里应迅速放开按钮以免堵转时间过长而损坏电气元件，造成卡盘不能正常工作。

十三.设置卡盘运转时，应让卡盘卡一工件，负载运转。禁止卡爪张开过大和空载运行。空载运行时容易使卡盘松懈，卡爪飞出卡盘伤人。

十四.操控控制面板上的各种功能按钮时，一定要辨别清楚并确认无误后，才能进行操控。不要盲目操作。在关机前应关闭机床面板上的各功能开关(例如转速、转向开关)

十五.机床出现故障时，应立即切断电源，并立即报告现场组长，勿带故障操作和擅自处理。现场指导人员应作好相关记录。

十六.在机床实操时，只允许一名操作员单独操作，其余非操作的同事应离开工作区。实操时，同组同事要注意工作场所的环境，互相关照，互相提醒，防止发生人员或设备的安全事故。

十七.任何人在使用设备时，都应把刀具、工具、量具、材料等物品整理好，并作好设备清洁和日常设备维护工作。

十八.要保持工作环境的清洁，每天下班前15分钟，要清理工作场所，以及必须做好当天的设备检查记录。

