

合金材料晶间腐蚀 老化测试

产品名称	合金材料晶间腐蚀 老化测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

晶间腐蚀，局部腐蚀的一种。沿着金属晶粒间的分界面向内部扩展的腐蚀。晶间腐蚀是金属在适宜的腐蚀环境中沿着或紧挨着材料的晶粒间发生和发展的局部腐蚀破坏形态。晶间腐蚀从金属材料表面开始，沿着晶界向内部发展，使晶粒间的结合力丧失，以致材料的强度几乎完全消失。

检测内容

检测项目	检测标准	样品要求
草酸电解浸蚀组织分级试验	ASTM A262-10 Practice A	建议试样：25X25mm
不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验	ASTM A262-02a(2008) Practice B JIS G 0572-2006	总表面积5-20cm,含焊缝的试样取焊缝两侧母材金属宽度不超过13mm
不锈钢65%硝酸腐蚀试验	GB/T 4334.2-2000 ASTM A262-02a(2008) Practice C JIS G 0573-1999	适合最大重量100g,含焊缝的试样取焊缝两侧母材金属宽度不超过13mm

不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验	GB/T 4334.3-2000 ASTM A262-02a(2008) Practice E	轧制线材或棒材
	JIS G 0575-1999	直径小于6mm：75mm长的全直径试棒；
	GB/T 4334.5-2000	直径6mm以上（含6mm）：6X最大25mmX75~125长；
		轧制薄板,带,板或平扎板
		厚度小于5mm以下（含5mm）：厚度X9~25mm宽X75mm（最小）；
		厚度5mm以上：5~13mmX9~25mmX75mm(最小)；
		管材
		直径38mm以下（含38）：长25mm整管；
		直径38mm以上：切下25X75mm,焊管需取焊缝
草酸浸蚀试验	ASTM A763-93(2009)	建议试样：25X25mm
硫酸铁试验	Practice W ASTM A763-93(2009)	总表面积5-20cm,含焊缝的试样取焊缝两侧母材金属宽度不超过13mm（包含一侧焊缝及热影响区）
硫酸铜-50%硫酸试验	Practice X ASTM A763-93(2009)	总表面积5-20cm,含焊缝的试样取焊缝两侧母材金属宽度不超过13mm（包含一侧焊缝及热影响区）
	Practice Y	总表面积5-20cm,含焊缝的试样取焊缝两侧母材金属宽度不超过13mm（包含一侧焊缝及热影响区）

16%硫酸-硫酸铜试验	BS EN ISO 3651-2-1998 Method A	a.弯曲样最小 10X50X厚2~6mm,外径小于60mm管材,用压扁代替弯曲
35%硫酸-硫酸铜试验	BS EN ISO 3651-2-1998 Method B	b.板类材料或对接焊板单个样品取A4尺寸大小(含焊缝),管材取300mm长
40%硫酸-硫酸铁试验	BS EN ISO 3651-2-1998 Method C	
5XXX系铝合金晶间腐蚀试验 方法质量损失法	ASTM G67-04 GB/T 26491-2011	试样尺寸为50 mmX6 X产品厚度(产品厚度大于25mm时,试样加工至25mm,50mm为轧制方向)