

Fanuc发那科伺服电机报警故障分析

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | Fanuc发那科伺服电机报警故障分析 |
| 公司名称 | 天津满源自动化技术有限公司 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | 发那科:伺服电机 |
| 公司地址 | 天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号 |
| 联系电话 | 18322059741 |

产品详情

天津满源自动化，隶属于“满源电子”天津滨海分公司，是一家从事控产品维修及保养的公司。总公司成立14年，目前有9家分公司，可根据企业的情况选择提供就近服务，工程师三十多人，90%为工程师，经验丰富，成功率高。我们为您提供免费的技术咨询和检测服务，欢迎来电交流。类型：西门子定制特制的非标电机,低压电机,直流电机,西门子2KG电机,伺服电机,主轴电机,电机零部件风扇,编码器系列：1PH系列 1FT5系列 1FT6系列 1FK6系列 1K7系列 ERN系列 EWN系列 ROD系列 2CW系列常见故障包括：不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准一通电就报警一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫。电机运转异常等。

Fanuc伺服电机报警故障分析2SV0403硬件/软件不匹配报警原因:轴卡与伺服软件组合不正确,可能的原因有:1)没有提供正确的轴卡;2)闪存中没有安装正确的伺服软件。解决方法:软件或硬件异常,请直接联系北京发那科维修部门。3SV404伺服准备就绪信号接通报警原因:伺服放大器的伺服准备就绪信号(VRDY)-直为ON时发生此报警。解决方法:

1)某些特殊情况可以使用参数P1800#1= 1进行屏蔽;2)因放大器或者轴卡损坏引起,更换放大器与轴卡。4SV0409检查的扭矩异常报警原因:系统开启异常扭矩负载功能之后,检测到异常负载导致。解决方法:1)如果不适用异常负载检测,请设定参数P2016#0=0;2)如果使用异常负载检测功能,请确认是否存在异常负载现象,例如机械异常卡住,或者异常加工状态;3)如果使用异常负载检测功能,同时加工状态正常,请重新调整该功能的相关参数。5SV0410停止时误差过大报警原因:伺服轴停止时误差过大引起报警。解决方法:1)排查动力线、反馈线是否接错;.2)排查伺服电机初始化参数是否有误;3)正确设定不同状态下伺服轴停止时误差报警水平参数P1829、P5312等;4)如果伺服电机使用过程中出现抖动等现象,请先排查抖动问题,SV0410为附加报警;5)Cs轴控制时出现此问题,请检查主轴编码器相关参数。6SV0411运动时误差过大