

德国西门子工业伺服电机抱闸卡死（积累修复过百台）

产品名称	德国西门子工业伺服电机抱闸卡死（积累修复过百台）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子伺服电机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

德国西门子工业伺服电机抱闸卡死（积累修复过百台）；维修办法

伺服电机维修必看：致力于做上海的西门子伺服电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工，我公司是从事西门子伺服电机/伺服马达/主轴电机/高速电机/低速电机/直线电机/扭矩电机/扭矩电机维修等工控一体化技术解决方案企业。

(1)立即启动备用设备投入运行，无备用设备的重要电机可强送一次。尽量减少电机跳闸对生产造成的损失及影响。(2)测量电动机及其回路绝缘电阻。(3)检查电动机保护是否动作，对于低压电动机，还应检查断路器、熔断器、热继电器是否正常。(4)检查电动机及其回路有无烟火、短路及损坏的征兆。(5)检查电源是否正常。(6)检查机械部分是否正常，电动机轴承是否损坏抱住大轴。(7)是否有人误动保护或事故按钮。

德国西门子工业伺服电机抱闸卡死（积累修复过百台）；

伺服系统主要由伺服电机、伺服驱动、伺服编码器、电源模块等部分组成，任何一部分出现故障都会引起电机不能正常工作，常见故障主要有：线圈短路烧坏，抱闸卡死，刹车失灵，不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、过流、过载、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、磁铁爆钢卡死转不动、编码器磨损、电机发热发烫维修、电机运转异常等，解决方法有：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。

4.编码器或编码器电缆损坏，更换。

5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。

电机维修基本技术要求包括:额定值;工作制与定额;运行条件;绝缘等级与温升;介电性能;外壳防护等级;冷却方法;结构及安装形式;线端标志和旋转方向;外形和装置尺寸及其公差;噪声与震动限值;电气性能;工作期限或可靠性;表观质量;电机的安性能。直流电机维修选用合理的焊接工艺不允许超负载使用，应根据工件技术条件。并应尽量采用无载停电装置。不准采用大电流施焊，不准用电焊机进行金属切割作业。

在使用电机的过程也一定会有一故障的产生，所以需要我们进行修理。高低电机维修空间适宜的原则，在进行改造的过程中要根据其系统的安装空间的原则进行考虑，在满足设备对于环境要求的同时还要进行现有机房或者是控制内的安装等。