

# 美国3M PFA 6515UHP Z 注塑

产品名称	美国3M PFA 6515UHP Z 注塑
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

## 产品详情

其耐化学药品性与聚四氟乙烯相似，比偏氟乙烯好。其抗蠕变性和压缩强度均比聚四氟乙烯好，拉伸强度高，伸长率可达100-300%。介电性好，耐性能\*\*\*。阻燃性达V0级。

适于制作\*\*\*件，减磨\*\*\*件、密封件、绝缘件和器械零件。

高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

成型性能 1.结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。 2.流动性差，易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度，模具应加热至150-200度，浇注系统对料流阻力应小。 3.半透明粒料，注塑、挤出成型。成型温度350-400度，475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。

因熔融的材料对金属有腐蚀作用，长期生产，模具需要电镀铬处理。全氧基树脂

PFA树脂相对来说是比较新的可熔融加工的氟塑料

PFA树脂相对来说是比较新的可熔融加工的氟塑料。PFA的熔点大约为580F，密度为2.13—2.16g/cc（克/立方厘米）。PFA与PTFE和FEP相似，但在302T以上时，机械性能略优于FEP，且可在高达500F下的温度下使用，它的耐化学品性与PTFE相当。PFA的产品形式有用于模塑和挤塑的粒状产品，用于旋转模塑和涂料的粉状产品；其半成品有膜、板、棒和管材。PFA特性及应用 PFA塑料为少量全氟丙基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的共聚物。熔融粘结性增强，溶体粘度下降，而性能与聚四氟乙烯相比无变化。此种树脂可以直接采用普通热塑性成型方法加工成制品。适于制作\*\*\*件，减磨\*\*\*件、密封件、绝缘件和器械零件，高温电线、电缆绝缘层，防腐设备、密封材料、泵阀衬套，和化学容器。

英文名称: Polytetrafluoro ethylene 比重: 2.13-2.167克/立方厘米 成型收缩率: 3.1-7.7% 成型温度: 350-400