

耐高温铸件1Cr20Ni14Si2硅溶胶铸造 耐腐蚀铸造产品稳定性

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 耐高温铸件1Cr20Ni14Si2硅溶胶铸造 耐腐蚀铸造产品稳定性 |
| 公司名称 | 无锡晟隆创钢业有限公司 |
| 价格 | 38.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:晟隆创 起订量:60kg 交货期:15天 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085 |
| 联系电话 | 0510-83110683 13376220968 |

产品详情

耐高温铸件1Cr20Ni14Si2硅溶胶铸造 耐腐蚀铸造产品稳定性！！！！

铸造碳钢。以碳

为主要合金元素并含有少量其他

元素的铸钢。铸造碳钢又可以分为铸造[低碳钢](#)、铸造[中碳钢](#)和铸造[高碳钢](#)

。铸造低碳钢的含碳量小于0.25%，铸造中碳钢的含碳量在0.25%~0.60%之间，铸造高碳钢的含碳量在0.6%~3.0%之间。铸造碳钢的强度、硬度随含碳量的增加而提高。铸造碳钢具有以下几个优点：生产成本较低

、强

度较高、

韧性较好和塑性较

强。铸造碳钢可应用于制造承受大负

荷的零件，比如重型机械中的[轧钢机](#)机架、[水压机](#)

底座等。其也可用于制造受力大又承受冲击的

零件，比如[铁路车辆](#)上的车轮、车钩、摇枕和侧架等。2.[铸造合金](#)

钢。铸造合金钢可以分为铸造低合金钢（合金元素总量小于等于5%）、铸造中合金钢（合金元素总量在5%~10%）和铸造高合金钢（合金元素总量在大于等于10%）。1.铸造工具钢。铸造工具钢又可以分为铸造刀具钢和铸造[模具钢](#)

。2.铸造特殊钢。铸造特殊钢可以分为铸造不锈钢、铸造耐热钢、铸造耐磨钢、铸造[镍基合金](#)等。3.

工程与结构用铸钢。工程与结构用铸钢可以分为铸造[碳素结构钢](#)和[铸造合金](#)结构钢。

1250除鳞机钢坯轧制工序的重要组成部分，是中间坯进入精轧机前的除鳞设备。除鳞机包括输送辊

、前夹送辊、后夹送辊、和除鳞水嘴等部件，其中两个中间辊在除鳞机内部中间位置，位于除鳞水嘴两侧，长期除鳞水的飞溅，将中间辊辊体表面冲刷成波浪形，直径减小50mm左右，已经不能保护带钢与除鳞水干涉，而更换中间辊需要24-36小时。机修车间主任郝朝鑫面对问题积极创新想出解决措施，河北省级创新工作室带头人杨振海、维修骨干殷志龙通过制作若干个辊子直径修复环，让修复环外径与辊子外径保持一致，而内径大于波浪形辊子小径且小于大径，修复环制作完成后从中间锯开，将修复环对合套在辊子小径处焊接对口，再将修复环推向一侧，与辊面焊接，终用免拆卸方法，恢复了中间辊辊径，成功将辊面跳动控制在2mm以内，用三次3小时零星停机的代价换取24小时长时间的停机，为该公司月创效6万多元。润滑油需经过摩擦套进入接轴内部，而摩擦套由轴肩和紧固环组件夹持在中间，轴向有0.3-0.4mm间隙，当传动轴与顶块接触时，紧固环的外六角螺栓与箱端组件之间造成累积误差，不能完全保证该部位的间隙，致使紧固环外六角螺栓帽与箱端组件端面很容易形成干涉，至一定程度时，紧固环组件将摩擦套挤死，容易造成拉断固定上下摩擦套支撑壁的事故，严重制约着生产稳定运行。为此，维修骨干殷志龙、维修班长沈宇博实施创新，通过将外六角螺丝改为内六角螺栓，并相对增加紧固环与箱端组件的间隙，终消除了紧固环与箱端组件端面干涉现象，解决了这一设备隐患，用“干一件，成一件”的创新行动诠释了“成人所未成”的实干精神。