

美国3M PFA 6502TZ 板棒管子

产品名称	美国3M PFA 6502TZ 板棒管子
公司名称	上海璧未国际贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区平城路811号1幢16楼1611室JT1521
联系电话	157-07469123 15707469123

产品详情

四氟乙烯-全氧基乙烯基醚共聚物 (又:过基化物, 可溶性聚四氟乙烯) 英文名称:Polyfluoroalkoxy

比重:2.13-2.167克/立方厘米 成型收缩率:3.1-7.7% 成型温度:350-400 干燥条件 供应美国3M Dyneon

PFA材料: 3M Dyneon PFA 6900GZ、3M Dyneon PFA 6910GZ、3M Dyneon PFA 6502TAZ、3M Dyneon PFA 6502UHPZ、3M Dyneon PFA 6505TZ、3M Dyneon PFA 6515NZ、3M Dyneon PFA 6515UHPZ、3M Dyneon PFA FLEX8502UHPZ、3M Dyneon PFA FLEX8515UHPZ、3M Dyneon PFA

6503AEPZ1、适于制作耐腐蚀件, 减磨**件、密封件、绝缘件和器械零件。

2、高温电线、电缆绝缘层, 防腐设备、密封材料、泵阀衬套, 和化学容器。成型性能

1.结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。3、流动性差, 易分解, 分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度, 模具应加热至150-200度, 浇注系统对料流阻力应小。

4、半透明粒料, 注塑、挤出成型。成型温度350-400度, 475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难。5、因熔融的材料对金属有腐蚀作用, 长期生产, 模具需要电镀铬处理。PFA FEP PTFE的化学性能相似, 但FEP只能在200度以下使用, PTFE不能注塑。成型性能

1.结晶料,吸湿小。可采用通常得热塑性塑料得加工方法加工成制品。2.流动性差, 易分解, 分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度不要超过475度, 模具应加热至150-200度, 浇注系统对料流阻力应小。3.半透明粒料, 注塑、挤出成型。成型温度350-400度, 475度以上容易引起变色或发生气泡。并注意脱模会较困难