



由于以上优越的特性从而本产品已经被应用在热泵、电热水器、净化水等冷热水体水箱。

水晶内胆八大产品优势：

- 1.设计理念超前：把握内胆的本质，采用分离实现的设计理念，使内胆的承压、防腐、防漏功能分别得到完美的工艺方案。
- 2.工艺方法先进：钢晶一体化的工艺确保了水晶层与承压体的无缝结合，真正的无焊缝内胆由此诞生。
- 3.绿色环保：采用食品级的复合水晶材料制作内胆，经检测符合环保卫生标准（no20026194）。
- 4.提升寿命：综合测试的结果表明，水晶内胆的预期使用寿命在12年以上，从而使本水箱的使用寿命更长。
- 5.结构科学：厚达4mm的水晶层突破了不锈钢内胆和搪瓷内胆的设计限制，延伸到所有的内表面，巧妙地解决了进出水口及焊缝处易漏水的隐患。
- 6.节能环保：水晶层是热的不良导体，厚达4mm水晶层效果相当于保温层，再加上厚达1.5mm的承压层使产品的保温层均匀增加6mm，大大提高了保温效果。
- 7.防垢效果出众：众所周知，热水器行业通行的防垢措施是牺牲阳极棒保护内胆，但实际上镁棒是消耗材料，一般一年更换一次，其防护机理在于内胆内有电位差。而水晶层本身是绝缘体，在100℃下几乎不溶于任何溶剂，胆内无电位差，其防垢效果自然不言而喻，根本无须其它任何保护。
- 8.引领行业发展：近几年，随着承压式太阳能热水器行业的发展，由于水晶内胆的特性在技术上有很大优势，行业技术质量的突破已经诞生，这将会进一步拓展太阳能热水器的发展空间。

我公司专业生产各种型号，各种规格，热水器水箱，承接oem，欢迎来厂洽谈。

连云港天马太阳能科技开发有限公司是承压式太阳能热水器，承压水箱的专业制造商。专业生产：承压水箱（水晶内胆）50l-500l、平板集热器、真空管（金属u管）集热器、分体承压式太阳能热水器、别墅型太阳能热水器等。承揽、设计、安装集中供热模块系统热水工程，欢迎垂询，到访考察。

联系方式：15961370540 张先生e-mail：davidtianma@gmail.com