

# 非搪瓷内胆，钢塑复合一次成型天衣无缝，平板太阳能，承压水箱

产品名称	非搪瓷内胆，钢塑复合一次成型天衣无缝，平板太阳能，承压水箱
公司名称	连云港市天马太阳能科技开发有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天马 型号:TMCY 水箱容积:300L以上(L)
公司地址	连云港市海州区锦屏路8号
联系电话	13905135626

## 产品详情

品牌	天马	型号	TMCY
水箱容积	300L以上(L)	集热管管数	20(支)
系统承压	0.6(Mpa)	冬季水温	55( )
保温层材质	聚氨酯	内胆材质	水晶内胆
外壳材质	镀锌板		

新一代太阳能热水器钢塑复合水晶内胆性能介绍：

金属材料经高温焊接后会造成碳化，不锈钢经焊接后破坏了其重要的镍成分，造成焊缝腐蚀生锈直至渗漏，在承压太阳能诞生至今，已经发现不锈钢材料难以在其产品中应用，在水质较差的地区即使材料为304材质，一年内就有水箱出现点蚀而报废，所以不锈钢水箱已经在承压太阳能产品中退出舞台了。

搪瓷内胆釉层太薄，易出现鳞爆和龟裂现象，最终也将造成水箱漏水报废的恶劣后果。

针对以上情况，我公司及时对热水器水箱内胆做出大幅度的改进，创新研发了耐用廉价的钢塑内胆。钢塑内胆是利用优质的碳钢板作为内胆的支撑壁，在其内壁使用先进的工艺搪一层高分子材料（俗称“水晶内胆”或“衬塑”）。在水箱底部预留一个可放置内胆附件的法兰口，此法兰口还可以做为日后对内胆的清洗及维修的操作口，这样解决了因某一部件故障而导致整个水箱报废的现象。水箱上的所有进出水接口、换热器、电热管全部设计在法兰压盖上，水箱的箱体为一个整体结构，并且水晶层已经完全覆盖在承压钢层的所有焊缝，即使水箱内水温是在不断变化，由于水晶材料的改性，它的耐温性能已经超过了水温变化范围，彻底解决了腐蚀渗漏的克星。符合国际标准，远销墨西哥，日本，印度等国。

高分子材料的改性，主要体现以下几点：

- 1、防腐防漏：衬塑层为完整的整体结构，覆盖了承压钢层的所有焊缝，彻底杜绝了水与金属的接触；
- 2、卫生防垢：经检测，其水质达到了国家饮用水标准（gbt17219-1998），由于水晶层不会产生静电效应，且水箱内壁不会产生水垢；
- 3、耐高温：由于高分子材料的改性，耐高温范围在-40---110摄氏度，并且是热的不良导体，有隔热保温性能，有效的延长了热水的使用时间；

由于以上优越的特性从而本产品已经被应用在热泵、电热水器、净化水等冷热水体水箱。

水晶内胆八大产品优势：

- 1.设计理念超前：把握内胆的本质，采用分离实现的设计理念，使内胆的承压、防腐、防漏功能分别得到完美的工艺方案。
- 2.工艺方法先进：钢晶一体化的工艺确保了水晶层与承压体的无缝结合，真正的无焊缝内胆由此诞生。
- 3.绿色环保：采用食品级的复合水晶材料制作内胆，经检测符合环保卫生标准（no20026194）。
- 4.提升寿命：综合测试的结果表明，水晶内胆的预期使用寿命在12年以上，从而使本水箱的使用寿命更长。
- 5.结构科学：厚达4mm的水晶层突破了不锈钢内胆和搪瓷内胆的设计限制，延伸到所有的内表面，巧妙地解决了进出水口及焊缝处易漏水的隐患。
- 6.节能环保：水晶层是热的不良导体，厚达4mm水晶层效果相当于保温层，再加上厚达1.5mm的承压层使产品的保温层均匀增加6mm，大大提高了保温效果。
- 7.防垢效果出众：众所周知，热水器行业通行的防垢措施是牺牲阳极棒保护内胆，但实际上镁棒是消耗材料，一般一年更换一次，其防护基理在于内胆内有电位差。而水晶层本身是绝缘体，在100℃下几乎不溶于任何溶剂，胆内无电位差，其防垢效果自然不言而喻，根本无须其它任何保护。
- 8.引领行业发展：近几年，随着承压式太阳能热水器行业的发展，由于水晶内胆的特性在技术上有很大优势，行业技术质量的突破已经诞生，这将会进一步拓展太阳能热水器的发展空间。

我公司专业生产各种型号，各种规格，热水器水箱，承接oem，欢迎来厂洽谈。

连云港天马太阳能科技开发有限公司是承压式太阳能热水器，承压水箱的专业制造商。专业生产：承压水箱（水晶内胆）50l-500l、平板集热器、真空管（金属u管）集热器、分体承压式太阳能热水器、别墅型太阳能热水器等。承揽、设计、安装集中供热模块系统热水工程，欢迎垂询，到访考察。

联系方式：15961370540 张先生e-mail：davidtianma@gmail.com