加工中心西门子810D数控磨床报300608修理分析

产品名称	加工中心西门子810D数控磨床报300608修理分析
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

加工中心西门子810D数控磨床报300608修理分析

处理过程：

1、监控驱动信息，母线电压正常。

2、测量伺服电机阻值，三相平衡不接地。

3、逐一屏蔽其中一轴，测试均无效。

4、更换CCU-BOX，测试无效。

5、更换CCU3.4，重传备份，设备恢复正常。

西门子监控模块维修，控制器报300006故障，000003报警维修

A029故陪 F-A773 599故障 597故障，A5E00443955西门子键盘维修，207016电机温度传感器故障，230005驱动控制器过载，25201轴伺服故障，伺服

模块E-B067维修，S120报 F30025维修，577故障维修，30611故障，编码器故障300504维修，6SN1118显示300507维修，#30050*维修、S120报超温故障，西门子系统故障300501维修，西门子系统报警300502维修、300503故障修理、840D系统报警300504故障，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修，过电流故障维修，欠压维修，黄灯不亮，红灯报警，25201故障，25050轮廓监控，300607故 障维修

加工中心西门子810D数控磨床报300608修理分析

维修磨床的安全技术规程

1、磨床维修安全预防措施应让持有电工操作证的人员进行电器安装或维修。

2、开机前检查电机铭牌上的电压和频率是否和电源一致。

3、机床电源插头、插座上的各触脚应紧固可靠，无松动或不接触现象。

4、不要滥用电线，不要用力猛拉插座上的电源线，电线应远离高温、油腻、尖锐边缘的地方。

5、当发生故障或有不正常声响应立即拔插头，关上机床主轴箱左侧面的按钮开关，然后进行检查修理。

6、磨床维修不要让机床在无人情况下运转，一定要在关机后，停止运转才能离开。外界切断电源，应按红色按钮，否则机床会在无人情况下来电运转。

7、保持工作场地的干净整洁，不要在潮湿、杂乱、微弱光线。易燃易爆的地方使用机床。让儿童或参观者远离机床，避免各种不安全因素发生。

8、机床不能超过大切削能力，避免各种不安全因素发生。

9、穿戴适当，不要穿宽松衣服或戴手饰、手套，长发应用发夹固定再戴上帽子，防上被机器卷入的危险。

10、工作时工件应紧固可靠，切勿手持工件，这样双手可用来操纵机器。

11、保持导轨面的清洁，不要让砂粒、灰尘进入免损坏导轨。

12、不要在你疲劳或服用酒精、麻醉剂的情况下，再操纵机器。

13、磨床维修当机床的零件，附件损坏，请不要任意代用，应采用相同性能的对应零配件，如采用本单位的则佳。