

西门子系统810D数控磨床报300607（修复解决方法）

产品名称	西门子系统810D数控磨床报300607（修复解决方法）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子加工中心维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子系统810D数控磨床报300607（修复解决方法）

810D 数控磨床 300607故障处理

300607：轴电流控制器处于极限

故障现象：

手移X轴（砂轮架进退）或Z轴（工作台移动）均会出现300607报警，报警可复位，有时驱动上使能也会出现该报警。

处理过程：

- 1、监控驱动信息，母线电压正常。
- 2、测量伺服电机阻值，三相平衡不接地。
- 3、逐一屏蔽其中一轴，测试均无效。
- 4、更换CCU-BOX，测试无效。
- 5、更换CCU3.4，重传备份，设备恢复正常。

西门子系统810D数控磨床报300607（修复解决方法）型号

NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA0 西门子840D/DE NCU-BOX

NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA1 西门子840D/DE NCU-BOX

NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA2 西门子840D/DE NCU-BOX

NCU-BOX 6FC5247-0AA00-0AA3 西门子840D/DE NCU-BOX

CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA0 西门子810D CCU-BOX

CCU-BOX 6FC5447-0AA00-0AA1 西门子810D CCU-BOX

CCU-BOX 6FC5447-0AA01-0AA0 西门子810D/DE CCU-BOX

CCU-BOX 6FC5447-0AA01-0AA1 西门子810D/DE CCU-BOX

维修机床数显装置的主要功能

铣床维修数控装置是数控车床的核心。其功能是接受输入装置输入的数控程序中的加工信息，经过数控装置的系统软件或逻辑电路进行译码、运算和逻辑处理后，发出相应的脉冲送给伺服系统，使伺服系统带动机床的各个运动部件按数控程序预定要求动作。一般由输入输出装置、控制器、运算器、各种接口电路、CRT显示器等硬件以及相应的软件组成。数控装置作为数控机床“指挥系统”，能完成信息的输入、存储、变换、插补运算以及实现各种控制功能。

它具备的主要功能如下：

- 1、多轴联动控制。
- 2、直线、圆弧、抛物线等多种函数的插补。
- 3、铣床维修输入、编辑和修改数控程序功能。
- 4、数控加工信息的转换功能：ISO/EIA代码转化，米英制转换，坐标转换，值和相对值的转换，计数制转换等。
- 5、刀具半径、长度补偿，传动间隙补偿，螺距误差补偿等补偿功能。
- 6、实现固定循环、重复加工、镜像加工等多种加工方式选择。
- 7、铣床维修在CRT上显示字符、轨迹、图形和动态演示等功能。