

超薄切割片 样品 标准件

产品名称	超薄切割片 样品 标准件
公司名称	郑州磨料磨具磨削研究所
价格	260.00/个
规格参数	样品或现货:样品 是否标准件:标准件 标准编号:其他
公司地址	中国 河南 郑州市 华山路121号
联系电话	暂无

产品详情

样品或现货	样品	是否标准件	标准件
标准编号	其他	品牌	zzsm
型号	各种型号	材质	金刚石、CBN
产品种类	其他刀具、夹具	适用机床	其他
是否进口	否	是否涂层	非涂层
规格	规格齐全	是否库存	非库存
是否批发	批发		

主要特点：

高精度、可用于精密切槽及切断

高刚性、高强度、高抗破损性

切割锋利，效率高，寿命长

应用范围：

金刚石高精度超薄超硬材料切割砂轮：主要用于各种非金属材料的切槽和切断加工，具体包括：

半导体材料：si、ge、gap、gaas、gaasp、铌酸锂、铋化铋等

陶瓷材料：al₂o₃、zro₂、si₃o₄、batio₃、catio₃等

磁性材料：铁氧体及各种磁头材料

其他材料：水晶、玻璃、石英、硬质合金、陶瓷、led、印刷电路板等

立方氮化硼高精度超薄超硬材料切割砂轮:主要用于各种高硬度难加工金属材料的切槽和切断加工，具体包括：

高速钢、工具钢、模具钢、轴承钢、及其它黑色金属等

订货建议：

在订货时，我们可根据不同加工要求，协助用户选择最适合的切割砂轮。届时请用户提供：

型号（1a8、1a1、1a1r、1b1等）

尺寸（外径、厚度、内径、磨料工作层宽度、基体厚度等）

规格（磨料、粒度、结合剂等）

用途（工件名称、切割尺寸、切割材料；切槽、切断等）

使用条件（机床、砂轮速度、进给速度、切割深度；干式切、湿式切等）

切割要求（切割精度、崩口要求、表面完整性、砂轮寿命等）

特殊要求（如：是否组刀使用、树脂切割砂轮是否需要导电、基体型切割砂轮外圆是否带水槽、1a1型切割砂轮基体外侧面是否有排屑槽等）

厚度薄、精度高，多用于高精度、小切深的切槽和切断切割材料 价格面议