

辽宁葫芦岛西门子PLC授权代理商

产品名称	辽宁葫芦岛西门子PLC授权代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:中国代理商 德国:模块 西门子:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

辽宁葫芦岛西门子PLC授权代理商 辽宁葫芦岛西门子PLC授权代理商

??

?????1????????????????2????????????????3?????????????

?????1????????????????2????????????????3????????????????

?????4????????????????5????????????????????????????????

?????6????????????????????????????

????????????????????

??????

????????????,????????????,????????!????,????,????????!????????????????????

????????????PLC,200?300?400?1200?1500?smart200?PLC??

??

????????????????????

4) 中央处理器CPU将指令逐条调出并执行，以对输入和原输出状态（这些状态统称为数据）进行“处理”，即按程序对数据进行逻辑、算术运算，再将正确的结果送到输出状态寄存器中，这就是程序执行阶段。

5) 当所有的指令执行完毕时，集中把输出状态寄存器的状态通过输出部件转换成被控设备所能接受的电压或电流信号，以驱动被控设备，这就是输出刷新阶段。

PLC经过这五个阶段的工作过程，称为一个扫描周期。完成一个周期后，又重新执行上述过程，扫描周而复始地进行。扫描周期是PLC的重要指标之一，在不考虑第二个因素（与编程器等通信）时，扫描周期T为：

$$T = (\text{读入一点时间} \times \text{输入点数}) + (\text{运算速度} \times \text{程序步数}) + (\text{输出一点时间} \times \text{输出点数}) + \text{故障诊断时间}$$

显然扫描时间主要取决于程序的长短，一般每秒钟可扫描数十次以上，这对于工业设备通常没有什么影响。但对控制时间要求较严格，响应速度要求快的系统，就应该精确的计算响应时间，细心编排程序，合理安排指令的顺序，以尽可能减少扫描周期造成的响应延时等不良影响。

PLC与继电器控制的重要区别之一就是工作方式不同。继电器控制是按“并行”方式工作的，也就是说按同时执行的方式工作的，只要形成电流通路，就可能有几个继电器同时动作。而PLC是以反复扫描的方式工作的，它是循环地连续逐条执行程序，任一时刻它只能执行一条指令，这就是说PLC是以“串行”方式工作的。这种串行工作方式可以避免继电器控制的触点竞争和时序失配问题。

总之，采用循环扫描的工作方式也是PLC区别于微机的大特点，使用者应特别注意。

FN2N PLC 的规格及组成

FN2N系列PLC有FN2N16、FN2N32、FN2N48、FN2N64、FN2N80、FN2N128等，FN2N32，主要由以下几个部分构成：

1、控制单元：设有与编程器，计算机的接口，与I/O扩展单元相连的扩展口，输入、输出端子、电源输入和输出端子，FN2N有16个输入点和16个输出点。

2、扩展单元。

3、智能单元。

4、链接单元。

5、编程工具：使用MELSOFT GX Developer编程软件。