

金属防锈漆喷漆涂装施工工艺-鑫钢盾

产品名称	金属防锈漆喷漆涂装施工工艺-鑫钢盾
公司名称	陕西中涂联涂料科技有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:鑫钢盾 型号:GD-002 产地:陕西
公司地址	未央区太华北路安徽大厦11楼西安钢盾环保科技有限公司
联系电话	17319976028 19302915299

产品详情

金属喷漆涂装施工工艺

金属材料表面的清理水平比较严重危害涂装喷漆层的结合性，制品表面残余或吸附的水、油渍以及它脏东西等清除不干净，通常会造成针眼、结圈、脱皮或融合欠佳等常见故障。喷漆应用的压缩空气中油水分离器不充足不完全，使压缩空气中含超额的水和油，必定危害喷漆涂装膜层的品质，造成各种各样常见故障缺点。因而坚持不懈按时清除拆换油水分离器设备中的滤物，维持压缩空气洁静，对改进涂装喷漆层的性能是有利的。喷漆涂装生产加工当场的温度、环境湿度对喷漆涂装膜层品质的危害十分显著。应留意维持喷漆施工工地的温度在10~30 范畴，空气湿度以不超过80%为限，施工工地必须维持日常保洁、干净整洁井然有序。温度过高，空气湿度大，涂装喷漆层易泛白，展现橘皮状等，而温度过低，则漆层易流动，对涂装金属材料表面镀层品质有不好的危害。金属材料表面喷漆涂装实际操作一般选用气体喷漆。留意维持喷漆枪与被喷表面的间距在200~300mm范畴，压缩空气工作压力操纵在2~4kg/cm²，那样才可以比较合理地确保喷漆涂装品质。