

ENiCrMo-4镍基合金焊条 Ni276镍基焊条

产品名称	ENiCrMo-4镍基合金焊条 Ni276镍基焊条
公司名称	东钢焊材（山东）有限公司
价格	.00/个
规格参数	东钢:3.2 耐磨焊丝 Y:4.0 济南:5.0
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19号二楼223室（注册地址）
联系电话	15668317518

产品详情

Ni327镍及镍合金焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS：ENiCrMo-0说明：低氢型Ni70Cr15耐热合金焊条，焊缝金属中有适量的钼、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。熔敷金属化学成份/%C 0.05 Mn 1-5 Si 0.75 Ni余量 Fe 4-8 Nb+Ta 1.5-5.5 S 0.015 P 0.04 Mo 3-7.5 Cr 13-17