

ADX电主轴维修发热

产品名称	ADX电主轴维修发热
公司名称	昆山泊思奥机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路171号1号楼517室（注册地址）
联系电话	15250232951 15250232951

产品详情

ADX电主轴维修发热 使油雾直接喷入轴承工作区。故障现象检查、调整与判断方法故障排除方法主轴发热1) 主轴轴承预紧力过大，造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过重新调整主轴轴承预紧力加以排除。（2）主轴轴承研伤或损坏，也会造成主轴回转时摩擦过大，引起主轴温度急剧升高。可以通过更换新轴承加以排除。电主轴定期维护如下：1.电主轴的轴向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。2.电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为0.002mm(2 μ m)，每年检测2次。3.电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为：0.012mm(12 μ m)，每年检测2次。4.蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27 KN(以HSK63为例)每年检测2次。并且会分析主轴故障的原因主轴拆卸和评估1.我们会对主轴电机的定子的阻值及接地进行测试2.完全的拆解主轴并且对拆解后的零配件清3.组件的测量a.对轴承的内径进行测量b.用外径千分尺测量轴承外径的精c.垂直测量轴承的内径和外径的同心度d.测试转子的同心度e.Straightness of shaft轴的直线度4.对主轴内部所有弹簧组件进行评估5.对主轴夹头进行检测评估6.主轴锥面表面检查及同心度检查7.对主轴锥面进行测量检查8.轴承失效分析评估9.检测传感器的功维修报价发给客户安装1.所有组件必须进行清洗和腐蚀2.安装的组件必要的时候需要做打磨3.定子必须清理干净。