

工业安全头盔PPE认证EN 397测试

产品名称	工业安全头盔PPE认证EN 397测试
公司名称	浙江荣仪达信息技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市拱墅区
联系电话	18072945774 18072945774

产品详情

工业安全头盔主要用于为佩戴者提供保护，使其免受坠落物、随之而来的脑损伤和颅骨骨折用于工业生产建筑中防护高空意外坠落物对头部的砸伤,主要保护头顶。一般在冶金高温作业场所、油田钻井森林采伐、供电线路、高层建筑施工以及寒冷地区施工、采矿、机械工业等冲击强度高的室内常温作业、煤矿、井下、隧道、涵洞等场所佩戴的头盔。安全帽的防护原理是通过帽壳、帽衬等各个部件的弹性变形、塑性变形和允许的结构破坏将大部分冲击力吸收。

根据欧盟法规规定，出口欧盟需要进行CE认证，才可以进入欧盟市场销售。

工业安全头盔欧盟CE认证法规

PPE个人防护法规：PPE Regulation(EU)2016/425

EN 397工业安全头盔规范的具体要求如下：

1、物理要求

- a、材料要求：对人体无毒,无害,无毛边,毛刺
- b、结构要求：安全帽各种尺寸,内衬编织带,吸汗带,下巴带等要求

2、基本性能要求测试：

- a.冲击减震吸收性能，传递到头模上面的力不能超过5.0kN；
- b.耐刺穿性能，钢锥不得接触头模表面；

c.阻燃性能，续燃时间不超过5s，帽壳不得烧穿；

d.下颏带强度，下颏带发生破坏时的力值应介于150N~250N之间；

e.标签，头盔上的标签在经过低温、高温、水浸和紫外线照射等处理后仍然粘贴在头盔上并且是清晰可见的。

f.抗浸透性

3、选择性要求测试项目：

a、低温（-20、-30 预处理）处理后冲击吸收性能测试；

b、浸水处理后冲击吸收性能测试；

c、高温（150）处理后冲击吸收性能测试，然后进行阻燃性能测试；

d、辐射处理后冲击吸收性能测试；

e、低温（-20、-30 预处理）处理后耐穿刺性能测试；

f、浸水处理后耐穿刺性能测试；

g、高温（150）处理后耐穿刺性能测试，然后下颏带强度测试；

h、辐射处理后耐穿刺性能测试；

I、电气性能测试

J、保护测试

K、金属熔化飞溅测试

认证模式：

PPE-2016/425/EU,型试检验（ModuleB）+年度随机抽检（ModuleC2）/企业质量内部控制（ModuleD）

办理安全头盔CE认证流程：

1、项目申请——向检测机构监管递交申请。

2、资料准备——根据标准要求，企业准备好相关的认证文件。

3、产品测试——企业将待测样品寄到实验室进行测试。

4、编制报告——荣仪达认证工程师根据合格的检测数据，编写报告。

5、递交审核——工程师将完整的报告进行审核。

6、签发证书——报告审核无误后，颁发CE认证证书。

提供申请资料

- 1.申请表（公司信息，工厂信息，产品名称，型号等）
- 2.产品技术文件（产品说明书，使用手册，规格书，技术图纸，产品照片等）
- 3.企业的自我申明即DOC
- 4.体系证书

安全帽CE认证相关产品标准：

EN397工业安全头盔

EN443消防员头盔

EN812工业撞击帽

EN966，EN1077滑雪头盔

EN1078自行车头盔和溜冰的头盔

EN1080儿童用撞击防护头盔

EN1384骑马头盔

其他国家工业安全帽适用标准

中国（GB）

美国(ANSI)ANSI Z89.1-2009

加拿大(CSA)CSA Z94.1-05(R2013)

澳大利亚/新西兰(AS/NZS)AS/NZS 1801:1997