

# 西门子白银PLC模块代理商

产品名称	西门子白银PLC模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	888.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:代理商 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	021-54175139 15601915808

## 产品详情

庆阳西门子PLC代理商

浔之漫智控技术（上海）有限公司 西门子授权代理商 中国西门子一级代理商  
西门子PLC模块总代理商 西门子模块代理商

西门子PLC代理商主要特点

\*\*数据记录用记忆卡，配方管理，STEP  
7-Micro/WIN的项目节约，以及各种格式的文件存储

PID自动调谐功能

用于扩展通讯选项的2个内置串口，例如：与其它制造商的设备配套使用（CPU 224 XP, CPU 226）

具有内置模拟输入/输出的CPU 224 XP

实时响应\*\*的技术直至zui后的细节确保我们的CPU发挥\*\*的实时响应率：

4个或6个独立的硬件计数器，每个30 kHz，带有CPU 224 XP的2 x 200 kHz，例如：通过增量编码器或者高速记录过程事件的\*\*路径监测

4个独立的报警输入，输入滤波时间0.2毫秒至程序起动 - zui大过程安全

对应用程序\*事件大于0.2 ms信号的脉冲捕捉功能

2个脉冲输出，每个 20 kHz，或者具有脉冲宽度调制和脉冲无脉冲设\*\*的CPU 224 XP 的2 x 100 kHz - 例如：用于控制步进电机

2个定时中断，在1ms处开始，以1ms的增量进行调节 - 用于迅速变化过程的无扰控制

\*模拟输入 - 具有25  $\mu$  s的信号转换，12位分辨率

实时时钟

定时中断

1至255ms，具有1 ms的分辨率

例如：在转四分之一圈后，以3000 RPM的转速可以在螺钉插入机上记录和处理信号。可以实现非常\*\*的记录，例如：拧紧扭矩，以确保螺钉的\*紧固。

\*计数器

彼此、其他操作和程序周期均独立运行

当达到用户可选择的计算值时，中断触发 - 从检测到输入信号到切换输出的反应时间为300  $\mu$ s

当增量位置编码器用于确切定位时的4边缘评估

模块化可扩展性

报警输入

4个独立的输入

用于\*连续登记信号

用于信号检测的200  $\mu$ s – 500  $\mu$ s 响应时间/用于信号输出的300  $\mu$ s

对正向和/或负向信号边沿的响应

在一个队列中最多16次中断，取决于\*\*顺序

## 1.应用的基本信息

基本应用信息描述（您所经历过的现场规模，例如硬件和网络配置、CPU的类型、版本以及个数等。您在项目的职责，例如项目负责人、主要或者设计、编程调试者。）

我在项目中采用的是S7-1215C

CPU和4台V90进行PROFINET通信。次使用，闹了很多笑话，在这里给大家献丑了。

## 2.问题描述

项目中配置PROFINET网络遇到的问题或PROFINET网络在运行过程中出现的故障。语言简要、故障要点\*\*，现象表达清楚，为了清晰描述问题的原因，需要配图。网络的拓扑结构图

例如：

1. 起初并不知道EPOS模式的111报文，而是准备用105报工艺对象。后来也是在论坛看到们的做法，而且要到了FB284.
2. 之后的测试基本还算顺利,不得不说暂停功能真的好用,可以在任意位置停止后继续行走；甚至可以在暂停状态下给启动命令,恢复后依然可以行走。
3. 设备安装完成,家里测试无异常,去到客户现场，发现Y轴驱动器总是通信掉线(5类网线)。后换成7类屏蔽双绞金属头网线。
4. Y轴还经常报警F7492(平均1天一次),实在没办法就将线拆掉重新接了一遍
5. 400W电机，伺服转速2万LU，丝杆导程10(无减速机，X轴负载估计4kg，Y轴负载估计2kg)。斜坡函数如图：但是对设备来说抖动依然较大，未解决？

## 3.问题的分解和解决

3.1 故障或问题分析（根据故障或问题，进行分析，从而提出潜在的一些解决方案用于解决该问题）

- 1、 尚未明白这算RT通信还是IRT通信
- 2、 尽管通信速率很快而且可以同时给多个伺服，但由于PLC扫描周期依然会产生不必要的等待延时。
- 3、 因为是2轴联动,所以也没办法提前设定路径
- 4、 V90上电之后的启动时间也太长了
- 5、 原点只能接到PLC上？这个实在是不方便,因为伺服和PLC不在一个电柜,而且伺服需要单独的24V电源.所以他们是独立的两个直流电源,而原点和限位往往是同一个接线盒，造成接线的麻烦。

3.2故障或问题处理（根据分析各种导致问题的可能性，逐步排查和测试，描述您解决此问题的操作步骤、想法，终确认原因，排查和测试过程有条理，思路清晰）

上面说完了！

#### 4.经验总结

4.1的问题（问题排查后，是否对解决问题的方式仍然有些疑问或者不理解的地方）

- 1、由于XY轴间的机械原因，导致夹角不是90°，这样在计算时造成麻烦
- 2、工件定位时也因为旋转角度造成麻烦，虽然都通过计算解决
- 3、伺服在启动和停止过程的抖动依然存在。（如果加减速时间加长，效率就会降低）

4.2改进方法（解决问题后，根据后期的理解，可以提出\*好的解决方式或建议）

SINAMICS V20 I/O 扩展模块（仅用于 V20 400 V 变频器）

SINAMICS V20 I/O 扩展模块支持SINAMICS V20 400V 变频器固件版本为 3.94 或以上。

I/O 扩展模块

订货号：6SL3256-0VE00-6AA0

image.png

连接设备

说明

安装参数器模块上传和 V20 参数前，请先移除 I/O 扩展模块

注意

不恰当地安装或移除可导致设备故障

V20 变频器处于通电状态时安装或移除 SINAMICS V20 I/O 扩展模块可导致 SINAMICS V20 I/O 扩展模块故障

安装或移除 SINAMICS V20 I/O 扩展模块前必须确保 V20 变频器已断电。

功能

I/O 扩展模块增加了 V20 I/O 端子的数量，实现多泵控制等更多变频器控制功能。你可以通过 SINAMICS V20 变频器的扩展端口来连接模块。模块提供一个扩展 端口连接 SINAMICS V20 智能连接模块或 BOP 接口模块。

状态

LED 颜色描述

常亮模块已上电正在初始化

绿色常亮模块正常工作，模块与变频器通讯成功建立。

以 2 Hz 频率红色闪烁模块与变频器通讯失败。

## I/O 扩展模块接线图

### 警告

连接不合适的供电系统可导致电击危险和生命危险

如果 DO3 和 DO4 应用在过电压类别\*过 II 级（OVC II）的供电系统上，接触 V20 及其选件的带电部件（包括扩展端口，安全特低电压端子，连线部分）可能引起或严重人身伤害。

只能将 DO3 和 DO4 应用在电压不\*过 OVC II 级的供电系统中。

图中，I/O 扩展模块的 DI 和 V20 变频器的 DI 是作为一组 DI 使用，因为 I/O 扩展模块的 DI C 和 V20 变频器的 DI C 已经连接。你也可以选择不连接 I/O 扩展模块和 V20 变频器的 DI C，作为两组 DI 分开使用。