

生产CUT-2010L铝棒探伤机,无损检测设备

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 生产CUT-2010L铝棒探伤机,无损检测设备 |
| 公司名称 | 常州新区大平超声波仪器有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 类型:工业超声检测仪 品牌:大平超声 型号:CUT-2010L |
| 公司地址 | 常州市新北区创业中心A-420室 |
| 联系电话 | 86-051985100231 13906129817 |

产品详情

| | | | |
|-----|-------------|------|------------------|
| 类型 | 工业超声检测仪 | 品牌 | 大平超声 |
| 型号 | CUT-2010L | 测量范围 | 132mm— 203mm |
| 分辨率 | 2—2.5MHz | 尺寸 | 长5米、宽1.2米 (mm) |
| 重量 | 3000 (kg) | | |

cut-2010li型 132—203mm铝圆棒

超声波检测设备

一、cut-2010li型铝圆棒超声波探伤设备特点

- 1、本设备适用于铝圆棒的超声波检测设备，设备包括机械运送及传动装置，电器控制装置，超声波自动探伤装置三大部分组成。
- 2、本设备采用水箱水浸探伤方法，圆铝棒在水箱内原地旋转，超声探头采用机械自动跟踪，从铝棒一端直线跟踪前进至另一端，完成整根圆铝棒探伤，原材料经检测后电动标记原材料合格或不合格标记。

3、探伤系统采用四个超声波探头同时探伤。

4、探伤设备具备自动上料、自动探伤、自动下料、电动标记及分选等功能。

5、探伤原理是超声波经水耦合后进入圆铝棒，当圆铝棒内外有夹杂、裂纹等缺陷会引起超声反射，超声仪器将超声反射信号经放大信号处理后实时报警，实现缺陷的自动检测。

二、cut-2010li型铝圆棒超声波探伤设备技术性能

1、适应范围： 132mm— 203mm

2、适应长度： 6-10m

3、检测速度：每一支圆铝棒检测时间不大于2分钟

4、仪器通道：四通道

5、探头型式：线聚焦直探头

6、探头频率：2—2.5mhz

7、检测灵敏度：能发现 1mm平底孔当量缺陷

8、检测盲区： 3.5mm

三、cut-2010li型铝圆棒超声波探伤设备主要配置

1、全数字型四通道超声波探伤仪一套，该仪器具有打印功能。

- 2、上料堆放架一套（长5米、宽1.2米）。
- 3、下料堆放槽合格品与不合格品各一个（合格品堆放时铝棒相互之间不能碰伤）。
- 4、超声波探伤系统包括：不锈钢水箱、铝棒旋转机械装置、4支探头及探头自动检测装置。
- 5、探伤水箱底部有放水孔，上面有溢水、溢油孔，溢出水 and 油进入付水箱（另配一只小水箱），经过沉淀和过滤后水源可循环使用。
- 6、上料机械手和下料机械手各一组，负责圆铝棒放入探伤水箱及探伤后取出水箱。
- 7、自动探伤操作控制系统一套。
- 8、打标机一台，对合格和不合格铝棒端面打硬标记。

四、cut-2010I型铝圆棒超声波探伤设备超声波探伤仪器及主要技术指标

全数字四通道超声波探伤仪是一台基于pc工作平台、专用于铝棒材水浸探

伤的超声波探伤仪器。使用windows98/2000/xp操作系统，运行windows应用程序。

仪器主要由超声波发射接收模块、模数转换单元和多功能io板组成。超声波发射接收模块标准配置为四路发射、四路接收。通道总数量可升级为162432通道。模数转换单元完成超声信号数字化,可以保存每个探头每次探伤的波形,报警和分选等功能。

此外，仪器具有二轴编码定位接口，可实现对缺陷的定位和检测。

缺陷检出可以采用单闸门、多闸门或闸门跟踪等方式，适合不同的探伤方法。

显示界面采用1024×768分辨率，波形显示窗口大。具有波形冻结、记忆刷新、填充显示等多种显示方式。其中记忆刷新可以记录并显示当前通道每次探伤的峰值波形，与显示器刷新频率无关，更加便于探伤设定和仪器校准。

软件操作可以分别通过键盘、鼠标和数字键独立完成，适用于现场探伤的各种情况。

五、cut-2010I型铝圆棒超声波探伤设备主要技术指标及数据分析输出控制系统

| | |
|---------|------------------------|
| 主机类型 | 工业pc机 |
| 工作通道 | 四个 |
| 发射脉冲强度 | > 300v负尖脉冲 |
| 脉冲下降时间 | < 10ns标准值 |
| 脉冲宽度 | 25ns—400ns,步长25ns |
| 重复频率 | 1000-3000hz每通道 |
| 闸门数目 | a、b、c闸门(内闸门、外闸门、跟踪闸门、) |
| 闸门方式 | 直线闸门(可选avg曲线门) |
| 放大/衰减 | 0-90db可调,步长1db |
| 工作频率 | 0.5-10mhz |
| 检波方式 | 全检波(可选射频) |
| 灵敏度余量 | 2.5p20:60db、5p14:55db |
| 垂直线性 | < 3% |
| 水平线性 | < 1% |
| 采样频率 | 可选20、40、60、80、100mhz |
| 探测距离 | 最大4800mm(钢中纵波) |
| 编码器定位 | 2轴向、16位 |
| 数字输入信号 | 四路,3-50vdc,10vdc(h) |
| 开关量输出信号 | 四路,3a*50vac,3a*21vdc |
| 外形尺寸 | 4u标准:431×171×450mm |
| 操作系统 | windows98/2000/xp |

六、cut-2010li型铝圆棒超声波探伤设备主要的功能及界面

- 1、显示窗口：单通道窗口、四通道窗口和图像窗口可切换；
- 2、显示方式：可选线型、颜色、填充、网格等；
- 3、波形显示：实时显示、冻结显示、峰值显示；
- 4、参数设置：探伤仪配置、探头参数、工作参数、探伤速度等；
- 5、保存文件：参数文件、波形数据、图像数据；
- 6、文件输出：打印机、刻录机、移动硬盘等；