

抚州欧标槽钢28A#材料介绍

产品名称	抚州欧标槽钢28A#材料介绍
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	6200.00/吨
规格参数	执行标准:EN10279 材质:S235JR-S355J2 产地:马钢、安钢、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

抚州欧标槽钢28A#材料介绍欧标槽钢UPN:不锈钢设备制造无论采用何种焊接技术，焊后均要清洗，所有焊渣、飞溅物、污点与氧化色等均要除掉，清除方法包括机械清洗与化学清洗。机械清洗有打磨、抛光与喷砂喷丸等，应避免使用碳钢刷子，以防表面生锈。为取得的抗腐蚀性能，可将其浸泡在HNO3和HF的混液中，或采用酸洗钝化膏。实际上常用械清洗与化学清洗结合起来应用。铸件的清洗经锻铸等热加工后的不锈钢工件，表面往往有一层氧化皮、润滑剂或氧化物污染，污染物包括石墨、化钼与化碳等。S 235JR欧标槽钢尺寸表：

1	槽钢	5# 50*37*4.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
2	槽钢	6.3# 63*40*4.8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
3	槽钢	8# 80*43*5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
4	槽钢	10# 100*48*5.3	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
5	槽钢	12# 120*53*5.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
6	槽钢	14A 140*58*6	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
7	槽钢	14B 140*60*8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
8	槽钢	16A 160*63*6.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
9	槽钢	16B 160*65*8.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
10	槽钢	18A 180*68*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
11	槽钢	18B 180*70*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
12	槽钢	20A 200*73*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
13	槽钢	20B 200*75*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
14	槽钢	22A 220*77*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
15	槽钢	22B 220*79*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
16	槽钢	25A 250*78*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35

17	槽钢	25B 250*80*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
18	槽钢	25C 250*82*11	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
19	槽钢	28A 280*82*7.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
20	槽钢	28B 280*84*9.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
21	槽钢	28C 280*86*11.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
22	槽钢	30A 300*85*7.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
23	槽钢	30B 300*87*9.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
24	槽钢	30C 300*89*11.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
25	槽钢	32A 320*88*8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
26	槽钢	32B 320*90*10	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
27	槽钢	32C 320*92*12	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
28	槽钢	36A 360*96*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
29	槽钢	36B 360*98*11	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
30	槽钢	36C 360*100*13	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
31	槽钢	40A 400*100*10.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
32	槽钢	40B 400*102*12.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
33	槽钢	40C 400*104.14.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35

S235JR槽钢、S355JR槽钢：MIDREX法具有工艺老练、操作简略、出产率高、热耗低、产品质量长处，因而在直接复原工艺中占控制位置。可是MIDREX也存在必定的局限性，首先是它要求有丰厚的天然气资源作保证；其次MIDREX的反响温度低，反响速度较慢，炉料在复原带大约逗留6h，在整个炉内逗留时间在1h左右。别的MIDREX工艺要求铁矿石粒度适合且均匀，粒度过大会影响CO和H₂的分散使反响速度下降；粒度过小，透气性差，复原气散布不均匀，一般小于5mm粉末的含量不能大于5%。