

不锈钢软管

产品名称	不锈钢软管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	6250.00/吨
规格参数	品牌:海鼎 产品名称:钢管 现货规格:168*10
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

不锈钢软管

山东海鼎钢管有限公司由于电源采用闭环控制，实现了高压的自动控制和调节，这使电源的稳定性、纹波电压及可靠性等技术指标都得到了显著的提高，而高压电源性能的提高也改善了电子束焊机的焊接质量，促进了电子束焊机的发展。自上世纪9年代以来，新型电力电子器件（如IG）、数字控制技术及自动控制技术的快速发展和广泛应用，更加促进了电子束焊机电源的发展。西方开始应用现代新技术和新材料研制电子束焊机，如比较大型的电子束焊机及电子束技术应用生产线均采用计算机控制，实现人工智能化操作和管理。 不锈钢软管不锈钢软管不锈钢软管

主营合金管厂家,高压合金管,合金钢管,合金管,质量好,价格低,实实在在为提供优质的产品和服务！我们全体工作人员将继续用优质的产品去服务市场，继续用完美服务来实现客户的希望。

我公司经营的合金管均为，付原始书及复印件。并与上述几大钢厂保持常年的供货合同，如用量大或需特殊材质和规格，可从钢厂直接定货。公司致力于提高产品质量，不断创新，精益求精。公司奉行：“用户需要是追求，质量信誉求发展”的宗旨，热忱欢迎新老用户朋友来公司洽谈、合作，我公司将为您提供质量的产品与的售后服务。

我们的宗旨是：让您省钱、省事、省心。公司可为用户订做各种特殊规格，高压合金管,合金钢管,合金管，交货及时，价格低，质量优,并附原始材质书或复印件！公司全体员工期待与您的合作！

公司以先进的生产工艺、优良的产品质量、宽幅的产品组矩、优质的服务赢得中外钢管行业的好评。本公司通过了ISO9001：2000质量管理体系认证。

企业精神：“创新、求实、诚信、”；

企业作风：“严、细、实、快”；

企业工作方针：加强内部管理，夯实基础，提高职工整体素质，使企业管理水平再上新的台阶。

公司宗旨：以服务求市场、以质量求生存、以创新求进步、以科技求发展。

不锈钢软管

生产线工艺流程：采用先进技术1)采用侧进侧出可热装和冷装料的蓄热式步进梁式加热炉，提高了废气余热回收率，节省了能源消耗；采用热装工艺，有效的利用了钢坯余热，减少了煤气消耗。加热炉能力为16t/h（冷坯），2t/h（热坯）。炼钢连铸机生产的热坯通过辊道送到棒材生产线，实现连铸坯热送热装，热装温度 65 达9 。热送热装率达87%以上。车间内设备采用高架布置，轧线设备布置在车间内+5 .m的混凝土平台上。轧线主轧机均采用无牌坊高刚度短应力线轧机结构、直流电机单独传动，全线轧机采用平立交替布置，无扭轧制，粗轧和中轧采用微张力轧制，精轧机组采用活套无张力轧制，可保证产品的高精度。轧机以大重量连铸坯（16*16*12）为原料，采用全连续轧制。轧机强度高，电机功率大，粗轧机组电机功率均为618KW，单边轧制压力2KN，单边轧制力矩12KNm，轧制能力是国内同类型轧线的一到两倍，适合高速、低温轧制，能够满足各种钢种的控制轧制要求。轧机采用液压横移装置，以便快速更换孔型；轧机采用整体机架快速更换装置，备机的装配及调整均在轧辊机修间内预设定完成，可大大缩短更换品种的时间。采用切分轧制生产工艺。 1- 16螺纹钢采用三切分生产工艺。 18- 22螺纹钢采用二切分生产工艺， 22两切分是目前国内规格的两切分轧制。精轧机组成品机架及成品前机架主电机功率为14KW(其他架次为1KW)，高出国内其它生产线电机功率，可保证大规格产品进行切分轧制。