

通用级手柄TPE包胶PP TPE包胶材料 源头工厂

产品名称	通用级手柄TPE包胶PP TPE包胶材料 源头工厂
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE手柄材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶射粘有真包胶及假包胶之分辨。真包胶是利用软胶与硬胶在软化熔融时的相容性（相容性主要取决于材料的溶化度参数SP，溶化度参数越迫近，则两种材料相容性越好.关于SP的知识详见高分子化学知识），在硬胶与软胶接触面形成一层粘结层，大大提升TPE软胶与硬质塑胶的包胶粘合性。假包胶则几乎不牵涉到两种材料的相容性，材料的包胶是通过机械力，通过模具和制品之设计以及外表料理，通过箍嵌作用，使得软胶与硬胶能接合在一起。TPE包胶料注意问题 TPE与硬胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相接近，分子的相容性才比较好； 在设计中需尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶件接触优良，提升粘接效果； 通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体； 使TPE的厚度与预期的触感达到平衡； 保持TPE融体的温度以保证粘接效果。 TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果； 选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容； 对于光滑的表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘接效果； TPE应具有较好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。

TPE的流动长度/制品厚度比**150:1； 采用好的黏合剂。对于TPE包胶制品而言，TPE软料的硬度是非常重要的一个参数。不同的包胶应用，需要提供不同的材料使用特性，故应根据产品要求选择适宜的TPE硬度。包胶用的TPE材料硬度，常见的为30~80A，也有低至硬度15~30A，高至85~9**的。具体选择什么样的硬度没有一定的标准，而应根据用户要求来提供合适硬度的TPE材料牌号。TPE包胶材料有何优点1、TPE包胶材料自身具备一定的止滑性，提升握持性能，适合各种握把、手柄、握手部分制作(高尔夫球棒握把、工具手柄、牙刷柄、tpe包胶体育器材等)。2、柔软，包覆在硬胶材料外部，使手感舒适，不发粘。3、硬度范围广泛(TPE包胶材料硬度通常在2**-90A)，性能可设计空间大，**性、弹性等等皆可依据配方调整而变化。4、抗老化能力强，产品寿命长。5、如需配色，在材料配方中添加色粉或者色母粒调色即可。6、TPE包胶材料具备一定的减震性能以及防水性能，可粘结在所需部分，可作为密封材料使用。TPE材料是热塑性弹性体的通称，英文全称Thermoplastic Elastomer。是一类兼具橡胶弹性及塑料挺性的功能性材料，可直接注塑挤出成型。一般应用包胶的TPE材料指的是TPE-S即聚苯乙烯类热塑性弹性体，是以SEBS或者SBS弹性体为基材复合改性获得的热塑性工程塑料。TPE-S类弹性体在弹性体业界一般也称为TPE或者TPR。我们公司坚持“以质量为生命，以客户为中心”的经营理念，受到广大客户的支持与信赖。