

## 鞍山欧标槽钢5#-UPN400传统工艺

产品名称	鞍山欧标槽钢5#-UPN400传统工艺
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5850.00/吨
规格参数	执行标准:EN10279 材质:S235JR-S355J2 产地:马钢、安钢、莱钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

鞍山欧标槽钢5#传统工艺欧标槽钢UPN:(二)模具钢材的工艺性能在模具总的制造成本中，特别是对于小型精密复杂模具，模具材料费往往只占总成本的1%~2%，有时甚至低于1%；而机械加工、热处理、表面处理、装配、管理等费用要占成本的8%以上。所以模具材料的工艺性能就成为影响模具成本的一个重要因素，改善模具的工艺性能，不仅可以使模具生产工艺简单，易于制造，而且可以有效地降低模具制造费用。模具材料的工艺性能，经常要考虑的有以下几种。可加工性模具材料的可加工性包括冷加工性能，如切削、磨削、抛光、冷挤压、冷拉工艺性，热加工性能包括热塑性和热加温度范围等。S235JR欧标槽钢尺寸表：

1	槽钢	5# 50*37*4.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
2	槽钢	6.3# 63*40*4.8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
3	槽钢	8# 80*43*5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
4	槽钢	10# 100*48*5.3	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
5	槽钢	12# 120*53*5.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
6	槽钢	14A 140*58*6	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
7	槽钢	14B 140*60*8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
8	槽钢	16A 160*63*6.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
9	槽钢	16B 160*65*8.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
10	槽钢	18A 180*68*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
11	槽钢	18B 180*70*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
12	槽钢	20A 200*73*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
13	槽钢	20B 200*75*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
14	槽钢	22A 220*77*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
15	槽钢	22B 220*79*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35

16	槽钢	25A 250*78*7	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
17	槽钢	25B 250*80*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
18	槽钢	25C 250*82*11	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
19	槽钢	28A 280*82*7.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
20	槽钢	28B 280*84*9.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
21	槽钢	28C 280*86*11.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
22	槽钢	30A 300*85*7.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
23	槽钢	30B 300*87*9.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
24	槽钢	30C 300*89*11.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
25	槽钢	32A 320*88*8	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
26	槽钢	32B 320*90*10	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
27	槽钢	32C 320*92*12	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
28	槽钢	36A 360*96*9	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
29	槽钢	36B 360*98*11	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
30	槽钢	36C 360*100*13	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
31	槽钢	40A 400*100*10.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
32	槽钢	40B 400*102*12.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35
33	槽钢	40C 400*104.14.5	A36/A572GR50/SS400/SM490A/S235JR/S275JR/S35

S235JR槽钢、S355JR槽钢：下面比较当系统中定速泵（或调速泵）单独运行、2台定速泵（或2台调速泵）并列运行、1台定速泵与1台调速泵并列运行的状况。1台定速泵（或调速泵）单独运行改变泵本身性能曲线的方法有变速调节、动叶调节和汽蚀调节。改变管路特性曲线的方法主要有出口节流调节、入口节流调节，而普遍采用的调节方式是出口端节流调节，它是利用改变阀门开度来进行调节的方式。一般定速泵为出口端节流调节，调速泵为变速调节。锅炉的启动时间较长，而且将锅炉的负荷带至41t/h的整个提压过程按机侧的要求是逐步达到的，也就是说在这个过程中如果采用调速泵可以仅仅靠改变转速就能满足机炉的启动要求。