

贵州【畜牧实验室污水处理设备】

产品名称	贵州【畜牧实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

贵州【畜牧实验室污水处理设备】

废水处理原则

- 1.减量化原则：从废水源头处控制，减少废水产生，做到清污分流。
- 2.全程控制原则：全程控制实验室废水的产生、处理、达标排放。
- 3.生态安全原则：彻底有效去除废水中污染、有害物质，保护周围水体环境。
- 4.分类处理原则：根据实验内容、废水性质、排放要求，对实验室废水进行科学合理分类，并妥善处理。
- 5.风险控制原则：加强实验室风险控制，改进工艺技术，加强监督管理，提高应对突发性事件的能力。

畜牧局实验室污水处理设备

废液的处理有两种形式：

- 1.与有危废处理资质的公司签合同，交由他们处理
- 2.自建实验室废水处理设备，一般是一体化的污水处理设备，处理工艺比较全面，有沉淀、酸碱中和、过滤、吸附、生化等，处理即可达到标准。

化学实验室废液处理装置

废水处理，实质上就是采用各种手段和技术，将废水中的污染物分离出来或将其转化为无害物，从而使废水得到净化,达到国家下水道(CJ18-86)排放标准。每种废水处理方法都是一种单元操作，由于高校化学实验室废水污染物是多种多样的，不可能预期只用一种方法就能把所有污染物去除殆尽，因此处理废水

往往需要几种方法组合，综合作用，才能取得较好的处理效果。目前国内外有许多处理方法，如混凝沉淀法、半透膜法、反渗透法等，我们在实际应用中，要从经济性、安全性和处理效果入手，以少的投资处理获得大的环境效益，致力于废水污染治理，保护环境。

目前，高校实验室废液污染问题已引起了广泛关注，然而在废液处理方法上却远没有达成共识。因此，如何有效的减少废液排放以及对废液进行系统分类和妥善处理已成为环保领域一个新的热点，各单位和部门应加强协作，增强环保意识，彻底解决实验室废液污染问题，杜绝实验室成为新的污染源。

注意事项：

1、随着废液的组成不同，在处理过程中，往往伴随着有毒气体以及发热、爆炸等危险，因此，处理前须充分了解废液的性质，然后分别加入少量所需添加的药品，须边观察边操作。

2、含有络离子、螯合物之类的物质，只加入一种消除药品，有时不能处理完全，因此，要采取适当措施，以防止一部分还未处理的有害物质排出。

3、对于为了分解氰根而加入的次氯酸钠，以致产生游离余氯，以及用硫化物沉淀处理废液而产生水溶性硫化物的情况，其处理后的废水往往有害，因此，须进行再处理。

4、对于用量较大的有机溶剂，实验室废液处理装置处理原则上要回收利用，而将其残渣加以处理。

实验室污水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、药品检验、血站、畜牧、医院、企业等实验室、化验室污水处理，经过处理后污水达到污水综合排放标准【GB8978-1996】中三级标准，处理后污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后污水进行再利用。