

云南【畜牧实验室污水处理设备】

产品名称	云南【畜牧实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

云南【畜牧实验室污水处理设备】

注意事项：

- 1、随着废液的组成不同，在处理过程中，往往伴随着有毒气体以及发热、爆炸等危险，因此，处理前须充分了解废液的性质，然后分别加入少量所需添加的药品，须边观察边操作。
- 2、含有络离子、螯合物之类的物质，只加入一种消除药品，有时不能处理完全，因此，要采取适当措施，以防止一部分还未处理的有害物质排出。
- 3、对于为了分解氰根而加入的次氯酸钠，以致产生游离余氯，以及用硫化物沉淀处理废液而产生水溶性硫化物的情况，其处理后的废水往往有害，因此，须进行再处理。
- 4、对于用量较大的有机溶剂，实验室废液处理装置处理原则上要回收利用，而将其残渣加以处理。

实验室污水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、药品检验、血站、畜牧、医院、企业等实验室、化验室污水处理，经过处理后污水达到污水综合排放标准【GB8978-1996】中三级标准，处理后污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后污水进行再利用。

废水处理标准要求原则上取决于污水的水质特征、处理后水的去向和污水所流入水体的自净能力，但目前污水处理程度的确定主要依从国家的有关法律制度及技术政策的要求。通常环境管理部门是根据《污水综合排放标准》及相关的行业排放标准来控制污水的排放浓度，一些经济发展水平较高的地区还规定了更为严格的地方排放标准。畜牧实验室污水处理设备由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、

自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元等工艺组成。系统运行采用PLC可编程控制系统和人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序设定的参数进行自动运行，多级自动在线监测。设备自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理简便且无需专人值守的一套用于各行业实验室综合废水处理的设备，广泛应用于科研院所、高等院校、环境监测、产品检验、疾控中心、地矿测试中心、分析测试中心、水资源监测、石油化工、农产品检测、医疗机构、企业等行业实验室废水处理。