

# 威欧丁铸铁焊条777使用工艺参数说明

产品名称	威欧丁铸铁焊条777使用工艺参数说明
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

WEWELDING777铸铁焊条将生铁和熟铁能够焊接一起。如果采用热焊工艺对铸铁预热600度左右温度，成本低的使用J506电焊条焊接，焊后保温缓冷。如果是重要的铸铁设备的检修则就适合冷焊工艺的WEWELDING777铸铁焊条焊接了，焊接过程咬合铸铁多一些以增强铸铁侧的抗拉强度。

WEWELDING777用于哪些方面？

– 将铸铁和钢焊接、不同铸铁的焊接 – 传动齿轮箱体 – 灰口铸铁、可锻铸铁或球墨铸铁 – 下水管

WEWELDING777技术参数抗拉强度： 70,000 PSI ( 482牛顿/平方毫米)

屈服强度：一般62,000 ( 427牛顿/平方毫米)硬度

( HB ) : 185HB

与母材颜色搭配：相似

电源选择：交直流两用，直流时直流反接

工艺参数直径（毫米） 2.4 3.2 4.0

电流（安培） 60-100 85-110 90-140