

宝丰县伺服驱动器维修不锈钢设备安川伺服电机一站式服务中心

产品名称	宝丰县伺服驱动器维修不锈钢设备安川伺服电机一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

操纵键入

操纵导出

位

置

控

制

脉

冲

输

入

出

伺服电机ON、警报校准、误差电子计数器消除、正方向超程、负性超程、命令

键入取反、内部结构命令挑选键入1、内部结构命令挑选键入2、内部结构命令挑选

键入3、内部结构命令挑选键入4、内部结构部位命令也就能键入、起点部位键入

警报情况、伺服电机提前准备、制动系统消除、转距限定中导出、部位贴近、

部位抵达、起点校准完毕、电动机转动导出、零速数据信号导出

功

能

伺服电机ON、警报校准、速率命令反方向、零速钳位、内部结构命令挑选键入1、

内部结构命令挑选键入2、内部结构命令挑选键入3、内部结构命令挑选键入4、顺转

外界转距限定键入、翻转外界转距限定键入、紧急停机

警报情况、伺服电机提前准备、制动系统消除、转距限定中导出、限速中导出、

速率做到、速率一致、电动机转动导出、零速数据信号导出

速

度

差分输入；集电极开路

单脉冲+方位、斜角相位角（A相+B相）、CW+CCW单脉冲

A/B A:1 ~ 1073741824 B:1 ~ 1073741824 ,

编码器分辨率/10000000 < A/B < 编码器分辨率/2.5

光滑过滤器、FIR过滤器

A相，B相：差分信号导出

Z相：差分信号导出或集电极开路输出

随意分频器

伺服电机部位单脉冲与部位单脉冲命令（可设置）

转

矩控

伺服电机ON、警报校准、转距命令反方向、零速钳位

警报情况、伺服电机提前准备、制动系统消除、转距限定中、转速比限定导出、

紧急停机

正反面内部结构限速P03.27、P03.28

(在出厂默认设置设置,可以通过功能码设置范畴)

有

共

通

应用SV-X2E上位机软件 设置手机软件[HCS-Studio]作出调整

过压、开关电源出现异常、过电流、过热出现异常、过负载、伺服电机出现异常、

过速率、部位误差太大、参数异常