

# 延边工程类标书代写 加急交稿快 狐域咨询

产品名称	延边工程类标书代写 加急交稿快 狐域咨询
公司名称	河南狐域规划设计研究有限公司
价格	500.00/份
规格参数	品牌:狐域咨询 类型:大中小企业 电子版格式:WORD或PDF
公司地址	郑汴路60号恒泰国际A座2119
联系电话	19937767345 19937767345

## 产品详情

狐域咨询是一家延边标书代写，延边代做投标文件，延边技术标方案设计咨询、延边各种可研报告、延边商业计划书编制的服务咨询公司。一直专注于为企业提供招投标解决方案、投标书代写、投标文件代做、招投标咨询等服务。我们有着一支经验丰富、认真负责的团队，标书老师擅长于各行各业的制作，从业经验均在5年以上，熟知评标专家评审方式，不废标、无隐形消费，为您提供的标书整套服务。根据招标文件的要求，为您编制的标书、工整的排版设计，迎合评标专家的审美标准，为您抓住每次投标机会。认真核查招标文件的得分点、项目难点，规避招标文件隐藏的陷阱，杜绝细小错误导致的废标、无效标。提供的招投标解决方案，全面解决您的后顾之忧。

墙体变截面部位钢筋处理：结合钢筋直径大小，方便施工，规定：钢筋直径 14mm时，墙体变截面钢筋按照1：6坡度调整位置施工，即参照下图中c/h 1/6方式施工。

钢筋直径 16mm时，墙体变截面钢筋采用重现插筋施工，

柱筋绑扎：在四角主筋画点，箍筋接头交错布置,加密箍筋数量、位置准确。箍筋与柱、梁主筋采用缠扣法绑扎，箍筋末端135°弯钩平直部分长度 10d，且不小于75mm，箍角定位准，绑扎牢固，所有的绑扎丝尾一律甩向墙、柱内芯。对于绑扎搭接的双筋并排位置箍筋制作，要求按照下图示施工：

框架柱上下端均为箍筋加密区，基础层柱底端加密区范围为柱底层净高的1/3，其余各层加密范围不小于柱长边尺寸，且不小于500mm，且不小于柱净高的1/6。在梁柱交叉区域，柱箍筋按加密间距均匀布置。

剪力墙暗柱竖向钢筋机械连接或者电焊连接接头位置在距楼层面50cm以上部位，接头数量按照同一截面50%错开布置，相邻接头中距错开35d（d为钢筋直径），且大于500mm。

剪力墙暗柱钢筋绑扎搭接时，在搭接区内，箍筋大间距 10cm，且 5d（d为柱竖向钢筋直径）。

梁钢筋绑扎: 梁主筋必须保证接头位置、数量符合设计、规范要求，主筋保护层必须满足设计要求，确保

结构使用的耐久年限要求。当梁为双排受力筋时，两排钢筋之间净距应符合设计、施工规范要求，净距不小于主筋直径，且满足混凝土浇筑施工选用石子粒径的工艺要求。

梁箍筋位置在梁内架立主筋上画点布置，箍筋弯钩交错开布置，梁两段为箍筋加密区，加密范围不小于500mm，且不小于梁高的1.5倍距离。梁箍筋从柱边50mm处开始绑扎布置。次梁搁置在主梁上，主梁箍筋应按设计要求局部加密，间距不大于50mm。

楼板钢筋绑扎:板底短跨方向钢筋在下，长跨方向钢筋在上。隔墙下无梁处，板中应附加加强筋上下各2根14mm直径钢筋（HRB335）。

楼板钢筋进入支座锚固要求：受压区，过梁、墙中心轴，且不小于5d长度，受拉区达到钢筋锚固长度。钢筋绑扎时，在模板上画出钢筋位置线，铺设钢筋间距排列均匀，弯钩朝上，不得左右倾斜，双层筋时，上层钢筋弯钩向下，上下两层筋净距控制设置小马凳支架，单向板外围两周相交点均应绑扎，其中间部分可每隔一根成梅花型绑扎，双向板相交点均应绑扎，盖铁上角十字花扣，以防倾斜。

板上开洞不得后凿，大于300×300的洞必须预留，除洞口有附加筋外，板筋遇洞口绕开不得截断，洞口附加筋参照图纸设计大样图。

### 钢筋滚压直螺纹机械连接施工

本工程钢筋直径 22mm采用滚压直螺纹机械连接。

滚压直螺纹连接工作原理：

将两根待接钢筋利用专用套丝机滚压套丝，形成直螺纹丝头，通过直螺纹连接套把两根带丝头的钢筋用扳手拧紧，利用丝间机械的咬合形成整体。

设备选用:钢筋（带肋）滚压直螺纹连接技术选用的设备为钢筋滚压套丝机及其它辅助工具等，其中钢筋滚压套丝机的额定电压为380V。

材料要求:钢筋连接套筒及锁母应选用优质碳素结构钢或低合金结构钢，供货单应提供书，并应符合标准GB1591及JGJ107规程中的相应规定。

钢筋连接端头螺纹制造要求:

钢筋端部不得有弯曲；出现弯曲时应调直；

钢筋下料采用无齿锯切割，钢筋端面宜平直并与钢筋轴线垂直，不得有马蹄形或扭曲；

钢筋规格应与套丝机套丝口调整一致，螺纹加工长满足规定；

钢筋丝头螺纹尺寸按GB196标准确定；中径公差应满足GB197标准中6f精度要求；

连接套筒表面不得有裂纹，表面及内螺纹不得有严重锈蚀；

现场施工钢筋丝头的质量要求：

钢筋丝头尺寸应满足设计要求；钢筋丝头中径、牙型角必须符合设计规定；

有效丝扣数量不得少于设计规定；

螺纹大径低于螺纹中径的不完整扣，累计长度不得超过三个螺纹周长；

钢筋丝有效螺纹中径的圆柱度不得超过0.20mm；

钢筋丝头表面不得有严重的锈蚀及损坏。

钢筋丝头的施工现场检验：外观及外形质量检验，钢筋丝头螺纹应饱满，螺纹大径低于螺纹中径的不完整扣，累计长度不得超过三个螺纹周长，钢筋丝头长度误差为 $2p$ ；螺纹尺寸的检验，用专用检测环规，当钢筋丝头插入时，钢筋端面在环规缺口范围内，即为合格。

由质检员随机抽样进行检验，以一个工作班加工的丝头为一验收批，随机抽检10%，当合格率小于95%时，应加倍抽检，复检中合格率仍小于95%时，应对全部丝头进行逐个检验。