

发那科数控车床 cnc数控车床

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 发那科数控车床 cnc数控车床 |
| 公司名称 | 山东久诚机床有限公司 |
| 价格 | 65000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址） |
| 联系电话 | 0632-5656925 18063243625 |

产品详情

（CK6140独立主轴）

| | 云南高歌科技股份有限公司 | 某机床 |
|---------|--|-------|
| 主轴部分 | 采用套筒式主轴 特点：保证了主轴的高精度、高刚性、高转速、高效率，使机床能更好地完成粗、精加工。 | 普通镗孔主 |
| | 主轴通孔直径 66 特点：增加了需通过主轴通孔加工零件的范围，在增加通孔直径的同时，主轴轴承型号也一起增加，才提升了主轴刚性，增加了粗车能力。 | 57 |
| 床身、床脚部分 | 床身导轨宽度（350） 特点：增加了床身自身强度的同时也增加大拖板与床身接触跨度，提升了大拖板运动平稳性、精车能力，保证了加工精度的稳定性。 | 320 |
| | 整体床脚 | 分体床脚 |

| | | |
|--------|---|------|
| | <p>特点：提升了机床的整体刚性，减少了因机床安装调试时误差变形和分体床脚本身受力变形对机床几何精度的影响，增加了机床加工精度的稳定位。</p> | |
| 尾座套向直径 | <p>60</p> <p>特点：增加了尾座整体刚性，提升了粗车能力，保证了加工精度的稳定性。</p> | 55 |
| 丝杆部分 | <p>X向丝杆采用直联，三点支撑</p> <p>特点：能排除外界如水、油、铁屑对同步带造成的质量隐患，提高定位精度和增加加工精度的稳定性。</p> | 同步带传 |