

# 刷模专用硅胶，粘度适中的加成模硅胶JR-Y820

产品名称	刷模专用硅胶，粘度适中的加成模硅胶JR-Y820
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-Y820 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### JR-Y820产品规格书

#### 产品介绍

JR-Y820是一种双组份加成型有机硅材料，可常温下凝固还可以提温凝固，因其适度粘稠度，适合用于刷模制作工艺，主要运用于制作真人模具

#### 品牌优势

- 1、本产品适合刷模适用范围，粘度高，刷模时不会掉胶，凝固快，短期内可以刷第二层硅胶；
- 2、低收缩率，收缩率小于0.1%
- 3、不受厚薄限制,可深层次凝固
- 4、具有良好的耐高低温性，也可以在-60°下正常运行，耐热高可达到300度。
- 5、安全环保、无毒性无气味，依据FDA食品级硅胶认证

#### 适用范围

用以制做硅胶垫片、橡胶板、硅橡胶制品、人体仿真模拟模具、情趣用具等

## 技术参数

混合前物性 ( 25 , 65%RH )		
组分	Y820 A	Y820B
颜色	半透明	半透明
粘度 (cP)	12600 ± 1000	7200 ± 1000
比重	1.15	1.11
混合后物性 ( 25 , 65%RH )		
混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	半透明
混合后粘度(CP)	8300 ± 1000	
操作时间25 (min)	10-15min	
初步固化时间 (h)	3 ± 1	
硬度 ( Shore A )	20 ± 2	
拉伸强度( Kgf/cm <sup>2</sup> )	6.0	
撕裂强度 ( kgf/cm )	14 ± 2	
断裂伸长率 ( % )	520	

\*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

## 操作步骤及注意事项

- 1、先将A、B组份在各自的容器内搅拌均匀，然后将A、B两成份按净重量1:1称重、混合、拌匀
  - 2、搅拌好的胶体进行排泡处理，在真空机下抽真空2-5分钟，直至没有大量气泡溢出即可。
  - 3、抽完真空的胶体即可进行刷模操作，操作时间在10-15分钟，因此建议抽真空不易过久，否则胶体开始交联后变无法使用，造成浪费。
- 2、操作过程时要和用过缩合型硅胶的容器分离出来，要用没用过室温硅胶常用工具操作过程此硅胶。

## 包装规格

A : 20kg B : 20kg

A : 25kg B : 25kg

A : 200kg B : 200kg

## 储存及运输

- 1、贮存期：12个月(密闭性状况、阴凉干燥处存储)；
- 2、此类产品为非危险品，可以按照一般化工产品运输。
- 3、过保的产品先取小量测试，如无异常，方可继续使用