

纸类包装容器纸碗检测 承接全国各类厂家委托 加急出具报告

产品名称	纸类包装容器纸碗检测 承接全国各类厂家委托 加急出具报告
公司名称	挪瓦（上海）检测中心
价格	.00/个
规格参数	资质1:CNAS 资质2:CMA 资质3:CAL
公司地址	上海市崇明区堡镇堡镇南路58号（上海堡镇经济小区）（住所）
联系电话	4000211030 15000212020

产品详情

1范围

本规范规则了纸碗的要求,实验办法,查验规则及标志,包装、运送、储存。本规范适用于淋(覆)膜纸碗。

2规范性引证文件

下列文件关于本文件的应用是所需的。但凡注日期的引证文件,仅注日期的版别适用于本文件。但凡不注日期的引证文件,其新的版别(包括一切的修改单>适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样查验程序、第1部分:按接纳质量限(AQL)检索的逐批查验抽样计划

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯,聚苯乙烯,聚丙烯成型品卫生规范的剖析办法

GB/T 5009.78 食品包装用原纸卫生规范的剖析办法

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂运用卫生规范

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生规范

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和实验的规范大气条件

GB 11680 食品包装用原纸卫生规范

3要求

3.1外观

纸碗碗口盈碗广不该洼陷,起皱,淋膜层应均匀。纸碗印刷图画应概括清晰,色泽约匀,无明显色斑。纸碗清洁无异物,且不该有异味。

3.2运用功能要求

纸碗运用功能应满足合同的规则。

3.3 卫生指标

卫生指标中重金属、荧光性物质和微生物指标应契合GB 11680规则,蒸腾残渣、高锰酸钾消耗量和脱色实验应契合GB 9687规则。

3.4原材料

3.4.1纸碗原材料运用添加剂应契合GB 9685的规则。

3.4.2纸碗不该运用收回原材料。

3.4.3聚乙烯膜应契合GB 9687的规则。

4实验办法

4.1实验条件

——每个样品应为同种规范,同一批次的纸碗;

——实验应用蒸馏水或去离子水;

——纸碗应在契合GB/T 10739规则的条件下放置至少4 h,并在该条件下进行物理功能测定。

4.2外观

在自然光或日光灯下调查整个碗身的外观,印刷及内壁涂层,每个样品目测10只纸碗,假如2只以上(含2只)的纸碗不契合规则,则断定该项不合格。

4.3容量及容量误差

4.3.1容量

4.3.1.1重量法

用天平称量每个空碗的质量 m ,准确至0.1 g,并记载。将温度为 23 ± 1 的水加入空碗内,至碗内水面高处与碗口平面相平,称其质量 m_z ,并记载。

按式(1)核算纸碗的容量 V ,每个样品测定5只纸碗,记载测定成果,其平均值即为纸碗的容量。

4.3.1.2容量法

依据纸碗的巨细,取相应容量的量筒。将温度为 23 ± 1 的水参加碗内,至碗内水面高处与碗口平面相平,然后小心地将水倒入量筒内,读数并记载,每个样品测定5只纸碗,记载测定成果,其平均值即为纸碗的容量。

4.3.2容量误差的核算

按式(2)核算纸碗的容量误差。

4.4 渗濡功能

4.4.1 水的渗漏功能

将95 ±5 的水参加纸碗内,水加至离碗口平面约6 mm处,然后将纸碗放在一块干玻璃板或平板上。静置30 min后,调查玻璃板或平板上是否有渗漏出的水印。每个样品测定5只纸碗,若有一个纸碗呈现渗漏现象,则判该项不合格。

4.4.2 油的渗漏功能

将30.0 g油加入试样内,让油覆盖碗底,放置5 min。然后将95 ±5 的水参加纸碗内,加至离试样口平面约6 mm处。盛油纸碗放在一块干玻璃板或平板上,静置25 min后,调查试样是否有渗漏的油印。同种规范测定5个纸碗,其中若有--个纸碗呈现渗漏现象,则判该项为不合格。

4.5 抗压强度

抗压强度按附录A测定。

4.6 卫生指标

卫生指标中重金属、荧光性物质和微生物指标按GB/T 5009.78的规则测定,蒸腾残渣,高锰酸钾消耗量和脱色实验按GB/T 5009.60的规则测定。

4.7 原材料

聚乙烯膜按GB 9687的规则测定。

5 查验规则

5.1 出产厂应确保所出产的纸碗契合本规范或合同的规则,以同一规范质料、同--工艺连续出产的纸碗一次交货数量为一批,每一批应不超过50万只。

5.2 纸碗的卫生指标和原材料中有一项不合格,则断定该批是不行接纳的。

5.3 计数抽样查验程序按GB/T 2828.1规则进行,纸碗样本单位为箱或提。接纳质量限(AQL);抗压功能、渗漏功能AQL=4,0;外观、容量误差AQL=6.5。抽样计划选用正常二次抽样计划,查看水平为一般查看水平I。

5.4：可接纳性的确定;查验的样品数量应等于该计划给出的榜首样本量。假如榜首样本中发现的不合格品数小于或等于榜首接纳数,应认为该批是可接纳的;假如榜首样本中发现的不合格品数大于或等于榜首拒收数,应认为该批是不行接纳的。假如榜首样本中发现的不合格品数介于榜首接纳数与第拒收数之间,应查验由计划给出样本量的第二样本并累计在榜首样本和第二样本中发现的不合格品数。假如不合格品累计数小于或等于第二接纳数,则断定该批是可接纳的;假如不合格品累计数大于或等于第二拒收数,则断定该批是不行接纳的。

5.5需方有权按本规范进行查验,如对该批产品质量提出异议,应在到货后三个月内告诉供方一起取样进行复验。如契合本规范或合同要求,则判为该批可接纳,由需方负责处理。如不契合本规范或合同要求,则判为该批不合格,由供方负责处理。

5.6型式查验查验项目为本规范的悉数查验项目,有下列情况之一时,应进行型式查验:

- a)新产品或老产品转产出产的试制定型;
- b)正式出产后,改动出产工艺或运用新质料出产而有可能影响产品功能时;
- c)正常出产时,每季度应至少进行一次型式查验;
- d)停产三个月以上再恢复出产时;
- e)出厂查验成果与前次型式查验有较大差异时。

6标志,包装,运送,储存

6.1纸碗的标志与包装应按GB/T 10342或合同的规则执行。

6.2纸碗的一切包装材料应具有满足的密封性和结实性,以确保纸碗在正常的运送与储存条件下不受污染。纸碗包装应防尘,防潮或防霉,直接与产品触摸的包装材料应无毒、无害、清洁。

6.3在运送过程中应防止重压.摔跌,应尽量防止在高温下运送。

6.4应储存在通风、干燥、无化学品及无毒、无害物品的仓库内。