

HEA欧标H型钢,公差标准：EN10034，性能标准：EN10025

产品名称	HEA欧标H型钢,公差标准：EN10034，性能标准：EN10025
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5660.00/吨
规格参数	型号:HEA欧标H型钢 厂家:莱钢/进口 执行标准:EN10025
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层（注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

乌鲁木齐HEA200欧标H型钢,EN10034标准冶炼信息：)压缩机的吸气压力低于。4kPa;b)压缩机的排气压力超过2.6MPa.3.11压缩机每一压缩级后、应设置起闭灵敏的闭式安全阀，安全阀的起跳压力为1.1Po注P为该级的许可L作压力。12压缩机的压力监护仪表应采用气压力表或压力表。J,13与压缩机安装在一起的电器元件，其防爆等级应不低于dIcT2级，电路系统中亦应采用相应的防爆措施。14压缩机的驱动电机，应符合dIcT2级防爆要求;若电机达不到防爆等级要求，则电机应隔离安装，且传动轴通过的隔离孔应保证密封。15压缩机采用皮带传动时，必须采用防静电的专用皮带，并有可靠的接地装置3.16压缩机主要零件选用的材料，必须能承受预计的机械二化学作用和热负荷;当它们与气接触时，不会产生危险的反应。17与气接触的零部件，不得采用下列材料:a)铜或含铜量超过7%的铜合金;b)银或银合金;。)铜银焊料。18压缩机的灰铁铸件、铝合金铸件.应分别符合IB/T6431，GB/T9438的有关规定3.1，压缩机的阀门等应符合GB531-1991中9.4的要求。2压缩机的气阀阀片，应采用不易产生火花材料制造。21压缩机使用的润滑油的运动粘度应为17-21mm” /s(1 时)，其闪点温度应不低于249C3.22压缩机的气路、水路和油路应畅通，其联结处应保证密封，不得相互渗漏和外泄。23压缩机各级气缸、气缸盖等受压零件的气腔，应以11p+州MPa)的试验压力进行水压试验，对于有水路的气缸和气缸盖水腔以。6MPa的压力作水压试验，保压时间均不少于3min，不应渗漏。 HEA欧标H型钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢

品名	规格型号
HEA100欧标H型钢	96*100*5*8
HEA120欧标H型钢	114*120*5*8
HEA140欧标H型钢	133*140*5.5*8.5
HEA160欧标H型钢	152*160*6*9
HEA180欧标H型钢	171*180*6*9.6
HEA200欧标H型钢	190*200*6.5*10
HEA220欧标H型钢	210*220*7*11
HEA240欧标H型钢	230*240*7.5*12
HEA260欧标H型钢	250*260*7.5*12.5

HEA280欧标H型钢	270*280*8*13
HEA300欧标H型钢	290*300*8.5*14
HEA310欧标H型钢	310*300*9*15.5
HEA330欧标H型钢	330*300*9.5*16.5
HEA350欧标H型钢	350*300*10*17.5
HEA390欧标H型钢	390*300*11*19
HEA440欧标H型钢	440*300*11.5*21
HEA490欧标H型钢	490*300*12*23
HEA540欧标H型钢	540*300*12.5*24
HEA590欧标H型钢	590*300*13*25
HEA640欧标H型钢	640*300*13.5*26
HEA690欧标H型钢	690*300*14.5*27
HEA790欧标H型钢	790*300*15*28
HEA890欧标H型钢	890*300*16*30
HEA990欧标H型钢	990*300*16.5*31

HEA200欧标H型钢由于带钢表面被氧化气体腐蚀，形成麻面，所以使用莎伦法所得到的镀层粘附性特别好。但是由于设备腐蚀严重，由此造成很高的设备维修和更新费用。因而此种方法很少被采用。冶金资讯：吊车磁铁还可用于吊装钢坯。9短流程钢厂布置电炉和炉外精炼站在两个不同的厂房内。连铸机在与炉外精炼站相同的一个厂房内。轧机建在与装有3流钢坯连铸机的浇铸跨平行的厂房内。连铸机的冷床建在加热炉旁边，可以使铸坯做到热装轧机。铸态钢坯贮存在连铸机冷床跨。轧机安装在地面上。厂房内建有冷床、喷丸装置、无损检验装置和打捆机。新的发货跨建在与轧制生产线成直角的地方。纽柯钢公司孟菲斯厂采用的是步进梁式加热炉，它设计了一条长的未燃烧带，可以节约煤气，并能完全适用于各种不同的轧制条件。