

# 浙江深孔钻铭泰汇英

产品名称	浙江深孔钻铭泰汇英
公司名称	东莞市铭泰数控机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾铭泰:2000 BTA:2000 台湾铭泰:2000
公司地址	广东省东莞市东坑镇骏达西路126号5号楼102室 (注册地址)
联系电话	0769-86006262 18925486086

## 产品详情

4.1.5数控车床(CJK6153)的主要技术规格。

床身工具回转直径： 530mm。滑板工件回转直径： 280mm，机床距1000mm，刀架X向行程：260mm  
，刀架Z向行程：1000mm。手动4级变频调速25~2000转/分。

4.1.6数控车床(CJK6153)的润滑与冷却

该机床的润滑分床头箱的润格及其它部件的润滑两个部分。有齿轮变速的床头箱均采用油润滑，由摆线泵进行强迫润滑，摆线泵吸油时，先通过精制过滤器，再进过磁性滤清器而后送到各润滑部件或经分油

器对主轴轴承及所有其它运转零件进行强迫润滑和喷油润滑。机床上其它部件的润滑，深孔钻价格，如尾架、道轨及丝杠螺母等均采用油润滑，采用间歇润滑泵对X轴、Z轴的各导轨润滑面及滚珠丝杠螺母、尾架套筒外圆等部位进行自动间歇式润滑。在呈透明状态的油箱内，带有一个液位报警开关，当箱内油液低于规定值时，机床会发出润滑报警。该机床冷却系统采用泵冷却。冷却装置的日常维修主要是冷却水的补给更换及过滤器的清洗。在冷却箱内未灌入冷却液前，严禁启动冷却泵，以免使冷却泵烧坏。当冷却水减少时，应及时补给。冷却水发生污染变质时，应全部更换，冷却液应注意选择防锈性能好的，以免机床生锈。