

芜湖盾构机超声波检测 刀头超声波探伤检测

产品名称	芜湖盾构机超声波检测 刀头超声波探伤检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	3500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

无损探伤标准

一、通用基础

- 1、GB 5616-1985 常规无损探伤应用导则
- 2、GB/T 9445-1999 无损检测人员技术资格鉴定通则
- 3、GB/T 14693 - 1993 焊缝无损检测符号
- 4、GB 工业X射线探伤放射卫生防护标准
- 5、JB 4730-1994压力容器无损检测
- 6、DL/T675-1999 电力工业无损检测人员资格考核规则

二、射线检测

- 1、GB 3323-1987 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- 2、GB 5097-1985 黑光源的间接评定方法
- 3、GB 5677-1985 铸钢件射线照相及底片等级分类方法
- 4、GB/T 11346-1989 铝合金铸件X射线照相检验针孔(图形)分级

- 5、GB/T 11851-1996压水堆燃料棒焊缝X射线照相检验方法
- 6、GB/T 12469-1990 焊接质量*钢熔化焊接头的要求和缺陷分类
- 7、GB/T 12604.2-1990 无损检测术语射线检测
- 8、GB/T 12605-1990 钢管环缝熔化焊对接接头射线透照工艺和质量分级
- 9、GB/T 球形储罐 射线全景曝光照相方法
- 10、GB/T 无损检测用黑光源（UV-A）辐射的测量
- 11、JB/T 7902-2000 线型象质计
- 12、JB/T 7903-1995工业射线照相底片观片灯
- 13、JB/T 8543.1-1997泵产品零件无损检测泵受压铸钢件射线检测方法及其底片的等级分类
- 14、JB/T 9215-1999 控制射线照相图像质量的方法
- 15、JB/T 9217-1999射线照相探伤方法
- 16、DL/T 541-1994 钢熔化焊角焊缝射线照相方法和质量分级
- 17、DL/T 821-2002 钢制承压管道对接焊接接头射线检验技术规程
- 18、TB/T6440 - 92 阀门受压铸钢件射线照相检验