

南通友腾切削液集中供液系统 恒压供液

产品名称	南通友腾切削液集中供液系统 恒压供液
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:南通友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技创业园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

南通友腾切削液集中供液系统 恒压供液

切削液，是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。

在机床添加切削液时，工人要先外观检查包括切削液的颜色、气味等。这些可直观反映切削液的基本状态，再使用折光仪检测切削液浓度，合适的浓度可以保证切削液起到的良好润滑和冷却作用。应做到每天检测一次（折光仪法）。根据浓度推荐，使用浓度应不低于推荐浓度范围的下限。补充浓度高低根据现场实际使用浓度情况，一般为推荐使用浓度的一半。然后通过用pH试纸对切削液pH值的检测监控，来控制切削液酸碱度变化的大小；pH值的突然大幅度变化通常都预示着切削液其他性能的变化。至少每周必须检测一次（pH试纸）；pH值应保证在8.5—9.5之间，pH值的降低通常预示着切削液长菌及防锈性能的下降。

应用[集中供液净化系统](#)

可自动配液、在线监测工作液的容量、浓度、PH值等功能，可按照监测结果定期智能稳定工作液浓度，以保证工作液的质量。集中供液净化系统可定时集中回液净化，清渣、除油、杀菌，有效延长切削液使用寿命。与单机供液相比，集中供液净化系统节约了大量的人力物力，能耗低，设备操作简单，无需特别维护，减少切削液用量，降低次品率，可为企业大大节省运营成本。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！