南京赛莱默古尔兹叶轮轴、传动轴及电机轴采用火焰校直工艺

产品名称	南京赛莱默古尔兹叶轮轴、传动轴及电机轴采用火焰校直工艺
公司名称	南京斯瑞莱机电设备有限公司
价格	5600.00/台
规格参数	品牌:赛莱默 型号:150RJC50-13 产地:南京
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园18号
联系电话	025-86997732 13584027121

产品详情

应用范围：　　水厂、水电站(检修，渗漏用泵等)、火电厂(工业，生活.消防用泵等)，钢铁厂(铁皮坑用泵等)，农业灌溉.消防、市政等行业。供暖、自来水厂、酒店、煤电运行。

Q≤2400m3/h,H≤250m150RJC30-12.5;150RJC40-13.5;150RJC50-13;200RJC60-20;200RJC80-22.5;200RJC90-20;

1．高效范围广因为叶轮选用*的水力模型采用封闭式设计，所以水泵效率比国内J、JD、JC型水泵效率高2~8%，效率曲线平缓，高效区域宽广，工作范围增加10~20%，节能效果显着。

2．冷芯盒自硬砂精密铸造工艺 叶轮、导流壳铸造件采用从美国GOULDS PUMPS公司引进的*的冷芯盒自硬砂（亚什兰）工艺，制造出的泥芯在金属模中通过化学汽体固化20秒钟出模。消除叶轮、泵壳在制芯、泥芯烘干过程中所产生的变形，保证叶轮、泵壳完全符合图纸设计要求。

3．特有防砂装置在水泵工作部件的下壳轴承处采用迷宫式防砂环设计，把迷宫式防砂环用过盈配合的方法安装在叶轮轴上，随叶轮轴作高速旋转，利用砂粒与水的比重不同的原理，通过离心力的作用，把砂粒甩入叶轮流道，阻止砂粒进入轴承室，延长轴承使用寿命。轴承下端用丝堵封死，轴承室内注满耐水、耐高温的复合钙基润滑脂润滑。4．叶轮轴、传动轴及电机轴采用火焰校直工艺 电机轴、传动轴、叶轮轴采用的是拉制圆钢，拉制圆钢在拉制过程中存在着能使轴产生弯曲变形的拉制应力，一般的水泵厂都是采用机械校直工艺，该工艺不能平衡拉制圆钢过程中能使轴产生弯曲变形的拉制应力，在以后的使用过程中，特别是扬水管长达几十米的情况下会产生很大的破坏性。南京古尔兹制泵有限公司均采用从美国GOULDS PUMPS公司引进的火焰效直工艺，通过热胀冷缩的原理，以消除拉制圆钢过程中产生的拉制应力，使轴校直完毕后，不会因为轴的内部拉制应力的释放使轴重新恢复弯曲。确保水泵运行平稳、噪音低。