

瑞德鑫LC面板钣金XYZ三轴平台坐标型数控自动攻丝机

产品名称	瑞德鑫LC面板钣金XYZ三轴平台坐标型数控自动攻丝机
公司名称	深圳市瑞德鑫自动化有限公司
价格	500.00/台
规格参数	加工工艺:攻牙 加工材质:塑胶、锌、镁、铜、铁 加工轴数:多轴联动
公司地址	深圳市宝安区新桥街道上寮社区广深路沙井段88号206（注册地址）
联系电话	0755-27162035 13809222479

产品详情

瑞德鑫LC面板钣金XYZ三轴平台坐标型数控自动攻丝机常用于PCB电路板、铜基板、铝基板、新能源汽车板、油路控制系统板、通孔板、散热片、散热器、锌合金、镁合金、铝合金、紫铜黄铜等工件螺纹加工。XYZ轴数控自动攻丝机其加工优势就在于可三轴联动将三线转换为一点，逐一机械行程位移自动定位攻牙，轻松应对解决多孔密孔等难人工加工或多轴加工的工艺。

深圳瑞德鑫坐标型数控攻丝机配置柔性攻牙牙杆，攻出的螺纹更光洁清晰无。无需更换配套规格牙距齿轮，调机操作方便。现在瑞德鑫就来讲解一下怎么简单正确地调试攻牙孔位？

瑞德鑫LC面板钣金XYZ三轴平台坐标型数控自动攻丝机在调试前应该将丝锥装配到锁咀处，并检查是否卡扣并不偏不斜，机器主轴行程定位点应在工件表面上方3-5毫米左右，过远会增加对孔位难度，过近会在丝锥位移时出现挂蹭产品。对好孔位后再进行攻牙调整，坐标式数控攻丝机采用坐标定位法，可直接设置Z轴也就是攻牙主轴的下行距离。建议在初步调试时可由浅至深的调试，以免造成丝锥触底断裂。