

金华铸钢阀门X射线检测 缸套UT探伤检测

产品名称	金华铸钢阀门X射线检测 缸套UT探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

试验介绍：

所谓射线探伤是利用射线来检查焊缝内部缺陷的一种方法。射线能不同程度地透过金属材料，对相胶片产生感光作用。利用这种性能，当射线通过被检查的焊缝时，因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同，使射线落在胶片上的强度不一样，胶片感光程度也不一样，这样就能准确、可靠、非破坏性地显示缺陷的形状、位置和大小。

检测范围：

各种受压容器、锅炉、船体、输油和输气管道等的焊缝，各种铸钢阀门、泵体、石油钻探和化工、炼油设备中的受压铸件，精密铸造的透平叶片，航空和汽车工业用的各种铝镁合金铸件等

检测标准：

GB/T 12605-2008 无损检测 金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测方法

GB/T 36034-2018 埋弧焊用高强钢实心焊丝、药芯焊丝和焊丝-焊剂组合分类要求

DL/T 5017-2007 水电水利工程压力钢管制造安装及验收规范

GB/T 10045-2018 非合金钢及细晶粒钢药芯焊丝

SY/T 6423.1-2013 石油天然气工业 钢管无损检测方法

样品要求：

焊缝完成后24h之后