

重庆市西门子授权一级代理商

产品名称	重庆市西门子授权一级代理商
公司名称	上海雷咙自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号（枫泾经济小区）
联系电话	16651316981 16651316981

产品详情

重庆市西门子授权一级代理商，上海雷咙在经营活动中精益求精，主营业务优势如下：SIEMENS 可编程控制器1、 SIMATIC S7 系列PLC、 S7-200、 S7-300、 S7-400、 S7-1200,S7-1500,S7-200SMART,S7-200CN,ET2002、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等3、 SITOP 系列直流电源 24V DC 1.3A、 2.**、 3A、 **、 10A、 20A、 40A4、 HMI 触摸屏TD200 TD400C TP177,MP277 MP377SIEMENS 交、直流传动装置5、 变频器 MICROMASTER系列：MM、 MM420、 MM430、 MM440、 G110 , G120,V20 ,V90,ECOMIDASTER系列：MDV 6SE70系列（FC、 VC、 SC）6、 全数字直流调速装置 6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70 系列SIEMENS 数控 伺服7、 840D、 802S/C、 802SL、 828D 801D : 6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510,8、 伺服驱动 : 6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128

重庆市西门子授权一级代理商，西门子PLC，西门子PLC模块，西门子代理商

承诺一：1、保证全新进口承诺二：2、保证安全准时发货承诺三：3、保证售后服务质量流程一：1、客户确认所需采购产品型号流程二：2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期，拟一份详细正规报价单流程三：3、客户收到报价单并确认型号无误后订购产品流程四：4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同流程五：5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额汇款到公司开户行流程六：6、我公司财务查到款后，业务员安排发货并通知客户跟踪运单“信誉好，客户至上”是公司成立之初所确立的宗旨，我们认真的去了解客户需求，做的就是一个诚信、*的公司，提升客户满意度，长期合作。

S7-1500 导轨上集成有 DIN 导轨：快速、方便地安装小型断路器、继电器等附加组件

通过信号模块进行集中扩展：可根据任何应用的要求进行灵活调整

数字量信号模块的系统电缆连接：可快速、清晰地进行安排，以连接至现场的传感器和执行器并在控制柜中进行简便接线

6ES7518-4AP00-0AB0CPU 1518-4 PN/DP,3 MB 程序, 10 MB 数据,集成3PN,1DP
6ES7517-3AP00-0AB0CPU 1517-3 PN/DP, 2MB程序, 集成 2PN 接口, 1
以太网接口, 1DP接口
6ES7516-3AN00-0AB06ES7516-3AN01-0AB0CPU 1516-3 PN/DP : 1 MB 程序, 5
MB数据; 10 ns ; 集成 2PN 接口, 1
以太网接口, 1DP接口
6ES7515-2AM00-0AB06ES7515-2AM01-0AB0CPU 1515-2 PN
,500K程序,3M数据, 集成2PN接口
6ES7513-1AL00-0AB06ES7513-1AL01-0AB0CPU 1513-1 PN : 300
KB程序, 1.5 MB 数据; 40 ns ; 集成 2PN接口, 6ES7511-1AK00-0AB06ES7511-1AK01-0AB0CPU 1511-1
PN : 150 KB 程序, 1 MB数据; 60 ns ; 集成 2PN
接口, 6ES7512-1DK00-0AB06ES7512-1DK01-0AB0CPU1512SP-1 PN,
200KB程序, 1MB数据
6ES7510-1DJ00-0AB06ES7510-1DJ01-0AB0CPU 1510SP-1 PN, 100KB
程序, 750KB数据
6ES7507-0RA00-0AB0PS : 60 W, 额定输入电压 AC/DC 120/230
V
6ES7505-0RA00-0AB0PS : 60 W, 额定输入电压 DC 24/48/60 V
6ES7505-0KA00-0AB0PS : 25
W, 额定输入电压 DC 24 V
6ES7532-5HF00-0AB0AQ 8 : 模拟输出模块, 8AQ, U/I
, 高速
6ES7532-5NB00-0AB0AQ 2: 模拟输出模块,2
AQXU/I,标准型, 25mm,包含前连接器
6ES7532-5HD00-0AB0AQ
4 : 模拟输出模块, 4AQ, U/I
6ES7531-7NF10-0AB0AI
8 : 模拟输入模块, 8AI, U/I, 高速
6ES7531-7QD00-0AB0AI 4: 模拟输出模块: XU/I/RTD/TC
ST,25mm,包含前连接器
6ES7531-7KF00-0AB0AI 8 : 模拟输入模块, 8AI, U/I/RTD/TC
6ES7534-7QE00-0AB0
AI4/AQ2 : 模拟量输入/输出模块4AI,2AO,标准型,25mm,包含前连接器
6ES7523-1BL00-0AA0DI/DQ
16X24CDV/16X24VDC/0.5ABA,包含前连接器.
6ES7522-5HF00-0AB0DQ
8 : 数字输出模块, 8DQ, 继电器, 230 V AC/ 5A
6ES7522-5FF00-0AB0DQ
8 : 数字输出模块, 8DQ, 可控硅, 230V AC/ 2A
6ES7522-1BL00-0AB0DQ
32 : 数字输出模块, 32DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BH00-0AB0DQ
16 : 数字输出模块, 16DQ, 晶体管, 24 V DC/ 0.5A
6ES7522-1BF00-0AB0DQ 8 : 数字输出模块, 高性能
8DQ, 晶体管, 24VDC/2A
6ES7522-1BL10-0AA0DQ 32x24VDC/0.5A
BA, 包含前连接器
6ES7522-1BH10-0AA0DQ 16x24VDC/0.5A BA, 包含前连接器

设计自动化解决方案

SIMOTION运动控制系统与SINAMICSS120变频调速柜以及高动态响应1FK7/1FT7电机一起, 为卸载装置提供了强大、完整的方案。对于垂直轴, 电机能与一体式抱闸安装在一起。控制抱闸所需的所有功能都包含在驱动系统中。在有高性能要求的场合可选用线性电机。SINAMICSS120变频调速柜具备安全功能, 如重启的可靠保护或安全减速。如有要求, 还可连接手持单元(如, 移动面板277)。

SIMOTION 的注塑卸料系统 (IMt) 应用

用于标准回收装置(多4轴)和专用机器(多18轴)的机器控制。

内含用于机器操作、编程和调试的预用户界面, 这些机器是针对塑料工业的要求而特别制定。

可执行连接方式

与SINAMICS S120结合的基于驱动器的 SIMOTION D控制

与SINAMICS S120结合的基于PC的 SIMOTION P控制

各种SIMATIC面板提供可视化功能

软件功能

操作屏, 使用ProTool/Pro / WinCC flexible软件, 用户可对其进行扩展

操作模式

通过HMI屏，对机器进行调试

手动模式（JOG模式）快/慢 向前/后退

手持单元的位置公差为 $\pm 0.1\text{mm}$ (英寸)

定位方法（位置，速度）

超控，示教功能

参考点接近

横动程序段编辑器

自动模式（重启、停止、继续）

单步模式

在设置模式下减速，手持终端设有急停按钮

安全功能，集成到驱动

机器配置3 (+1)轴

专用机器的配置

机器要求

电子辊子进给装置几乎是每台现代卷材进给冲压机不可缺少的一部分，常常作为独立的电动机组运行。灵活的进给自动化取代了昂贵的机械设计。这可以提高生产灵活性，在大多数情况下，还可以提高工厂的生产率。

压力机降或冲压机的生产冲数直接取决于辊子进给的定位时间。因此，必须通过时间优化的方式覆盖进给距离。在两个轧辊之间运输金属板。为了降低损坏金属板表面的风险，必须可靠地防止材料滑动。为此，运动控制系统必须为高动态，并且必须特别注意猛拉和冲击特性。