

## 小加工中心 cnc加工中心三菱

产品名称	小加工中心 cnc加工中心三菱
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

我们的7126三菱加工中心有三种款式，线轨7126L,硬轨7126A，两线一硬为7126B.行程一样都是450\*320\*420.只是对于加工工件有所区别。

线轨加工中心：三轴线轨，属于高精度机床，适合于精加工使用。

硬轨加工中心：三轴硬轨，钢性较强，适合加工要吃刀量大一些的产品。

两线一硬加工中心：XY轴为线轨，在确保精度的情况下，满足了，刚性的要求。

配置：系统一般为北京凯恩帝/华中/广数，圆盘机械手16T刀库，或斗笠12T刀库。您可根据加工需求选配系统及刀库，或其它

数控加工中心铣削加工的特点：

- 1、零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；
- 2、能加工普通机床无法加工或很难加工的零件，如用数学模型描述的复杂曲线零件以及三维空间曲面类零件；
- 3、能加工一次装夹定位后，需进行多道工序加工的零件；
- 4、加工精度高、加工质量稳定可靠，数控装置的脉冲当量一般为0.001mm，高精度的数控系

统可达0.1 μm，另外，数控加工还避免了操作人员的操作失误；

5、生产自动化程度高，可以减轻操作者的劳动强度，有利于生产管理自动化；

6、生产效率高，数控加工中心一般不需要使用专用夹具等专用工艺设备，在更换工件时只需调用存储于数控装置中的加工程序、装夹工具和调整刀具数据即可，因而大大缩短了生产周期。

7、该加工中心为经济型小型加工中心，家用生产均可，精度高，三轴伺服，主轴伺服，操作方便快捷。

??????	XH7126
?????	1000X260mm
XYZ??	550X320X400mm
????	8000rpm
?????	BT40
??????????	300mm
???????????	450mm
??????	3.7Kw
X?Y???	?? 6N.m
Z???	??15N.m
????	0.015mm
???????	0.01mm
????	1—8000mm/min
????	?????????
????	12?
????	2000Kg
????	1500X1400X2350mm