

# 实芯纯钙包芯线 安阳

产品名称	实芯纯钙包芯线 安阳
公司名称	安阳市铁发冶金耐材有限公司
价格	.00/个
规格参数	硅含量 :Ca 98 ± 1% 粒度:9.5 ± 0.5 产地:安阳
公司地址	中国河南安阳市龙安区龙泉开发区
联系电话	86-03725055522 18567765661

## 产品详情

硅含量 Ca 98 ± 1% 粒度 9.5 ± 0.5  
产地 安阳

### 一.实芯纯钙包芯线设计及功能要求：

- (1)采用自制的  $\phi 7.5$ -  $\phi 7.8$ mm规格的纯钙线作为包芯线的芯料。
- (2)采用冷轧光亮钢带，与钙铁包芯线相比，采用钢带厚度更厚，对纯钙芯线进行包覆，实芯纯钙包芯线直径  $9.5 \pm 0.5$ mm。
- (3)包芯线线径均匀，具有抗拉强度高、韧性好、不易断线等优点，更利于喂线量准确控制。
- (4)能够适用于硅钙包芯线、钙铁包芯线所精炼处理的钢种，且钙的收得率提高52%以上。
- (5)采用现有喂线设备，在较低的喂线速度下实现更深的钢水喂入深度，喂线量易准确控制，喂线过程稳定。
- (6)芯线致密且包裹严密，可以储存更长的时间也能保证使用效果。

二.主要指标	钙芯线中ca%	钙芯线重g/m	钙芯线重量：钢带重量
	96.0 ± 1.0	67.0	3：7

### 三.试用效果

- 1)钙元素收得率提高，采用喂入本厂开发的实芯纯钙包芯线后，对于以sphc为代表的低碳低硅钢钙的收

得率平均达15%以上，钙的使用效率较硅钙包芯线提高52%左右。

2)降低成本明显。吨钢实芯纯钙包芯线的喂入重量只相当硅钙包芯线的38%左右。

3)更加有利于纯净钢生产。

4)减少和消除连铸钢的水口堵塞。

5)降低了作业强度。