

# 鄂州欧标槽钢UPN380力学性能参数表，进口EN标准

产品名称	鄂州欧标槽钢UPN380力学性能参数表，进口EN标准
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:欧标槽钢UPN380 材质:S235//S355 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

鄂州进口EN标准欧标槽钢UPN380\*102\*13.5\*16力学性能参数表型钢资讯：其结果是碳当量降低，钢的强度和韧性却大大提高，并具有显著的成本优势。6吹炼中期炉渣特点及矿物组成？：吹炼中期，炉内[C]，[O]反应激烈，炉渣容易出现返干，其特点：碱度高，氧化亚铁含量低。炉渣矿物组成是：主相为硅酸二钙和硅酸三钙，当石灰加入大时，有较多的游离CaO。碱度越高时，碳酸三钙量越大，游离CaO越多，这对冶炼效果不利的。6什么是炉渣返干？炉渣返干的原因？：返干是指已经熔化或部分熔化的炉渣出现变粘甚至结成大的现象，吹炼中期，碳剧烈氧化，渣中氧化铁减少，生成高熔点的2CaOSiO<sub>2</sub>、FeO及MnO还原，析出部分固态物质，使炉渣变粘，严重时，结成大块。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表

销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质  
米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.20 UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.90 UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.80 UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.20 UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.50 UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.60 UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.10 UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.80 UPE80欧标槽钢 80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.90 UPE100欧标槽钢 100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355 9.82 UPE120欧标槽钢 120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.10 UPE140欧标槽钢 140\*65\*5\*9 S235/S275/S355 14.50 UPE160欧标槽钢 160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17.00 UPE180欧标槽钢 180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355 19.70 UPE200欧标槽钢 200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.80 UPE220欧标槽钢 220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355 26.60 UPE240欧标槽钢 240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.20 UPE270欧标槽钢 270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355 35.20 UPE300欧标槽钢 300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.40 UPE330欧标槽钢 330\*105\*11\*16 S235/S275/S355 53.20 UPE360欧标槽钢 360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.20 UPE400欧标槽钢 400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355 72.20 欧标槽钢UPN380\*102\*13.5\*16退火种方法生产工艺复杂，生产成本低，

更为主要的是此方法生产的产品常常带有溶剂缺陷，影响镀层的耐蚀性。并且锌锅中的AL常常和钢板表面的溶剂发生作用生成三氯化铝而耗掉，镀层的粘附性变坏。因而此方法虽然已问世近三十年，但在世界热镀锌行业中并未得到发展。/金属矿产：其热处理工艺和高速钢W6Mo5Cr4V2相似。r4W3Mo2VNb(65Nb)钢65Nb钢取自W6Mo5CrV2钢正常淬火后的基本成分，碳含量比高速钢低，碳质量分数的中限为.65%，故名65Nb。各合金元素在钢中的作用和在高速钢中相似，另加入3%的Nb可形成高稳定性的碳化物NbC，能有效阻止奥氏体晶粒长大，改善钢的力学性能和工艺性能。这种钢具有较好的耐磨性和较强的高温韧性，可以代替Cr12MoV、W18Cr4V钢，用于重载冲裁模和冷挤压模、冷镦模。Nb钢锻造和退火工艺性能良好，热处理温度范围宽，淬火温度可以在18~118℃，回火温度在52~60℃之间选择。当采用比W6Mo5CrV2钢正常淬火温度低的温度淬火后，其组织为在碳含量较低的马氏体基体上均匀分布有细粒状未溶碳化物。通过热处理参数的调整，可以得到不同的强度、韧性、耐磨性配合，以适合不同模具的性能要求。Nb钢的热处理工艺：18~118℃盐浴炉加热（15~2s/mm）油淬，52~56℃回火2次，硬度57~63HRC。r7Mo2V2Si(LD)钢LD钢含碳、含钨量高于65Nb，含钒量也较高。钒可细化晶粒，提高耐磨性。因此其抗压、抗弯强度和耐磨性均高于65Nb由于具有良好的强韧性和耐磨性，因而适于制造各种重载模具。LD钢的推荐热处理工艺：850℃预热，11~115℃淬火；油冷后53~57℃回火2~3次，每次1~2小时，硬度57~63HRC。r4Mo3SiMnVAL(12AL)钢12AL钢中加入质量分数为.3~.7%的铝，目的是为了细化晶粒，提高钢的冲击韧性和热加工塑性，加Si则为了强化基体。AL钢强韧性高，综合性能好，通用性强，是冷、热兼用型模具钢。其抗弯强度及挠度高于W18Cr4V高速钢，代替高速钢作模具时很少发生折断现象。可以用作中厚板料冲裁模具和各类冷、热作模具。AL钢的推荐热处理工艺：19~112℃盐浴炉加热（3s/mm）油淬，51℃回火2次，每次油冷2小时，硬度6~62HRC。r4Mo3Ni2WV(CG-2)钢CG-2钢在成分中加Ni，强化了基体，改善了韧性和高温性能。