

# 惠州欧标槽钢UPN380\*102\*13.5\*16工业技术标准

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 惠州欧标槽钢UPN380*102*13.5*16工业技术标准             |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司                                 |
| 价格   | 5620.00/吨                                  |
| 规格参数 | 型号:UPN380*102<br>材质:S235/S355<br>执行标准:EN标准 |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层<br>(注册地址)       |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133                    |

## 产品详情

惠州马钢出厂欧标槽钢UPN380\*102\*13.5\*16工业技术标准型钢资讯：不同材质管道的摩擦损失及局部损失均不同，同一材质（尤其是钢、铸铁管）由于内壁表面腐蚀、结垢等因素，沿程水头损失增加，摩擦阻力随年限的增加而大大增加，过水断面流量则随之逐步减少。对衬管前后水阻及流量变化进行计算如下：（）水力坡降达西—威斯巴赤公式： $i = \frac{v^2}{2gD} \lambda$ ——水力坡降v——平均流速（m/s）——摩阻系数 $\lambda = \frac{K}{d} + \frac{68}{Re}$ ——管内径（m） $\lambda = \frac{K}{d} + \frac{68}{Re}$ ——管内壁粗糙度（mm）聚管取K=.mm；球墨铸铁管新管取K=.6mm；铸铁管道运行2年后K值将增大到5~倍（本次计取中取6倍），聚管由于无腐蚀，其K值不随时间变化而变化。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表 销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.2UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.9UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.8UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.2UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.5UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.6UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.1UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.8UPE80欧标槽钢 80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.9UPE100欧标槽钢 100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355 9.82UPE120欧标槽钢 120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.1UPE140欧标槽钢 140\*65\*5\*9 S235/S275/S355 14.5UPE160欧标槽钢 160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17UPE180欧标槽钢 180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355 19.7UPE200欧标槽钢 200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.8UPE220欧标槽钢 220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355 26.6UPE240欧标槽钢 240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.2UPE270欧标槽钢 270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355 35.2UPE300欧标槽钢 300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.4UPE330欧标槽钢 330\*105\*11\*16 S235/S275/S355 53.2UPE360欧标槽钢 360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.2UPE400欧标槽钢 400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355 72.2欧标槽钢UPN380\*102\*13.5\*16镀锌工艺主要有热镀锌和冷镀锌两类。冷镀锌又称电镀锌。这里主要讨论电镀锌。电镀锌种类繁多，五花八门。但从镀锌镀液的PH值上分，主要有两在类：碱性镀锌和酸性镀锌。/金属矿产：加萤石洗炉炉缸堆

积严重时应该用萤石洗炉，洗炉消除炉缸堆积相对较快，是加速恢复炉况的有效措施。加萤石洗炉采用单环布料，将萤石布在较边缘的位置，一定要降低炉渣碱度，保证炉渣的流动性。洗炉期间，炉温必须充沛，炉温较高时可以熔融堆积物。另外，如果环境条件允许，短期内可适当喷射铁口，使炉缸铁口区域先活跃，然后将熔化的堆积物延铁口排出。总之，对于炉缸边缘堆积，应该及时发现炉缸堆积的征兆，积极采取措施，避免堆积严重时才恢复炉况，以免造成巨大经济损失。