

# 云浮热轧欧标槽钢UPE220理论重量

产品名称	云浮热轧欧标槽钢UPE220理论重量
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5620.00/吨
规格参数	型号:UPE220 材质:S235//S355 执行标准:EN标准
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

云浮热轧钢欧标槽钢UPE220理论重量型钢资讯：同时，UPVC管及铸铁管在维护及耐用性方面，不同程度上存在许多方面的不足，不能满足现代建筑的要求。拥有知识产权的铝合金UPVC复合排水管产品的推出，填补了排水管系列品种的空白。在排水管，特别是在外墙雨水管应用中将是的选择。铝合金UPVC复合排水管既有传统UPVC排水管的优点，又克服了UPVC排水管的致命缺点，给建筑排水管道注入了一股新鲜空气。工程实践证明，它是排水管系统综合性能的、新型、节能和环保型的管材之一，也是一种竞争力很强的排水管材。欧标槽钢材质性能标准：EN10025标准欧标槽钢外观尺寸标准：EN10034标准欧标槽钢规格型号表 销售：日标槽钢、日标角钢、欧标工字钢、欧标H型钢、美标H型钢 品名规格型号 材质 米重/公斤UPN80欧标槽钢 80\*45\*6\*8 S235/S275/S355 8.64 UPN100欧标槽钢 100\*50\*6\*8.5 S235/S275/S355 10.60 UPN120欧标槽钢 120\*55\*7\*9 S235/S275/S355 13.40 UPN140欧标槽钢 140\*60\*7\*10 S235/S275/S355 16.00 UPN160欧标槽钢 160\*65\*7.5\*10.5 S235/S275/S355 18.80 UPN180欧标槽钢 180\*70\*8\*11 S235/S275/S355 22.00 UPN200欧标槽钢 200\*75\*8.5\*11.5 S235/S275/S355 25.30 UPN220欧标槽钢 220\*80\*9\*12.5 S235/S275/S355 29.40 UPN240欧标槽钢 240\*85\*9.5\*13 S235/S275/S355 33.2UPN260欧标槽钢 260\*90\*10\*14 S235/S275/S355 37.9UPN280欧标槽钢 280\*95\*10\*15 S235/S275/S355 41.8UPN300欧标槽钢 300\*100\*10\*16 S235/S275/S355 46.2UPN320欧标槽钢 320\*100\*14\*17.5 S235/S275/S355 59.5UPN350欧标槽钢 350\*100\*14\*16 S235/S275/S355 60.6UPN380欧标槽钢 380\*102\*13.5\*16 S235/S275/S355 63.1UPN400欧标槽钢 400\*110\*14\*18 S235/S275/S355 71.8UPE80欧标槽钢 80\*50\*4\*7 S235/S275/S355 7.9UPE100欧标槽钢 100\*55\*4.5\*7.5 S235/S275/S355 9.82UPE120欧标槽钢 120\*60\*5\*8 S235/S275/S355 12.1UPE140欧标槽钢 140\*65\*5\*9 S235/S275/S355 14.5UPE160欧标槽钢 160\*70\*5.5\*9.5 S235/S275/S355 17UPE180欧标槽钢 180\*75\*5.5\*10.5 S235/S275/S355 19.7UPE200欧标槽钢 200\*80\*6\*11 S235/S275/S355 22.8UPE220欧标槽钢 220\*85\*6.5\*12 S235/S275/S355 26.6UPE240欧标槽钢 240\*90\*7\*12.5 S235/S275/S355 30.2UPE270欧标槽钢 270\*95\*7.5\*13.5 S235/S275/S355 35.2UPE300欧标槽钢 300\*100\*9.5\*15 S235/S275/S355 44.4UPE330欧标槽钢 330\*105\*11\*16 S235/S275/S355 53.2UPE360欧标槽钢 360\*110\*12\*17 S235/S275/S355 61.2UPE400欧标槽钢 400\*115\*13.5\*18 S235/S275/S355 72.2欧标槽钢UPE220由于锌在干燥空气中不易变化，而在潮湿的空气中，表面能生成一种很致密的碳酸锌薄膜，这种薄膜能有效保护内部不再受到腐蚀。并且当某种原因使镀层发生破坏而露出不太大的基体时。/金属矿产：也就是用酸洗、化学抛光和电解抛光的融合使整体性能优越，使用前景乐观。工艺流程脱脂 水洗 酸洗 水洗 化学抛光

水洗 电解抛光 水洗 钝化 水洗 中和 水洗 干燥

3.各溶液组成及操作条件  
脱脂液：3g/L氢氧化钠、2g/L碳酸钠、5g/L磷酸三钠、5mL/LOP乳化剂，常温， $t$ 为1~15min；  
化学抛光液：磷酸25~34mL/L、硫酸18~22mL/L、双氧水6~1mL/L、AP-1稳定剂3~5mL/L、ZP缓蚀剂1~2mL/L、水27~47mL/L，温度室温， $t$ 为5~1min；  
酸洗液：硫酸15~25mL/L、磷酸29~37mL/L、水38~56mL/L，温度室温， $t$ 为5~1min；  
中和液：5%碳酸钠溶液；钝化液：5mL/L柠檬酸钝化液；  
电解抛光液：磷酸3~35mL/L、硫酸18~22mL/L、ZP缓蚀剂1~2mL/L、水47~55mL/L，温度室温，电流密度.5~1A/dm<sup>2</sup>，时间 $t$ 为5~1min；  
各工艺的作用  
脱脂液的作用是借助于表面活性成分所具有的湿润、乳化、渗透、分散能力，通过各种试剂的共同作用，使油垢在不锈钢表面的附着力减弱，发生脱离而进入溶液，从而达到了去除油垢、洁净表面的目的。