

# 石膏制品模具硅胶630#

产品名称	石膏制品模具硅胶630#
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:630# 厂家(产地):杰瑞科技有限公司
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

石膏制品模具硅胶

型号规格:630#

熟石膏模具硅胶是一种液体组份室内温度硫化橡胶硅橡胶，广泛运用于PU环氧树脂、聚氨酯树脂、聚氨酯胶粘剂、熟石膏艺术品、汽车配件磨具、橡胶模具、水泥构件、照明灯饰、建筑装饰设计、浮雕图案家具、礼品文具、大型雕塑、水泥构件、文化砖、设计模型模拟仿真青山绿水庭院假山等模具生产。

模具硅橡胶特性特点：

- 1.食品级塑料FDA认证液体硅胶，环境保护、无毒性无气味
- 2.物理性质平稳，耐腐蚀、抗老化、可靠性强、无腐蚀、磨具经久耐用
- 3.耐热（可耐高温150℃）
- 4.黏度低、流通性好、易上手、易排泡，易出模
- 5.抗撕抗压强度高，浇铸次数频繁，低成本
- 6.模具制作速度更快，常温状态在20小时之内就可以做成磨具

产品参数：

型号	630#
颜色	白色
粘度(CPS)	22000 ± 1000
比重(g/cm <sup>3</sup> )	1.12
硬度(A °)	30 ± 2
抗拉伸强度(kgf/cm <sup>2</sup> )	42 ± 2
抗撕裂强度(kgf/cm <sup>2</sup> )	26 ± 2
伸长率(%)	380
线收缩率(%)	0.3
固化剂添加比例(%)	3-5%
操作时间(mins)	30
固化时间(hours)	4-8

#### 操作步骤：

- 1.胶体溶液（A成分）、环氧固化剂（B成分）混匀后再用。
- 2.依照A成分：B成分=100:3-100:5占比，用电子称准确称重。
- 3.将A、B两成分倒进器皿用榨汁机拌匀，罐体底边和器皿壁也需要碰着，保证此处硅橡胶可以跟环氧固化剂充足混和。硅橡胶和环氧固化剂一定要拌匀，不然磨具会有干固不匀情况，进而影响硅胶模具的使用期及浇铸频次，甚至导致磨具损毁。
- 4.拌匀后，开展真空包装排气泡阶段，真空包装的时间也不适合很久，通常情况下，\*好不要超过十分钟，真空包装的时间太长，硅橡胶立刻干固，形成了缩合反应，造成硅橡胶无法使用。
- 5.真空包装时器皿不可以装得太满，不然真空包装操作时，硅橡胶非常容易外溢器皿。
- 6.一般做中等水平或大物件新产品的刷模时，磨具制作中一般要贴上一层沙布或者玻璃纤维纱。假如是做片模，往往要做玻璃钢或熟石膏外国模特作为维护。
- 7.磨具在常温下4-8小时之后就可以彻底干固，必要时升温干固，环境温度\*好不要超过60度。
- 8.倘若做陶瓷等含硅的商品，建议把原形喷涂有利于出模。
- 9.磨具提议置放24个小时之后再应用。

#### 包装设计：

20/25/200kg

#### 存储与运送：

室内温度遮光出，密封性保质期：12个月

模具硅胶应保存在室内温度、干燥及密封性之容器里，切忌和水触碰防止质变。

本品是没有危化品，可按照一般化工品运送