

不锈钢毛细管与不锈钢丝线焊接 低温烙铁焊

产品名称	不锈钢毛细管与不锈钢丝线焊接 低温烙铁焊
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

不锈钢毛细管与不锈钢丝线焊接 低温烙铁焊

如果是不方便火焰加热焊接的，怕火焰把不锈钢管壁烧坏的，或者是不想不锈钢变色的，在满足烙铁焊接的场合下使用马蹄形烙铁头加热使用（此处说明一下，有很多使用针尖型烙铁头加热是加热不起来温度的，它对应的是一个点，还有的烙铁头上不了锡，查看一下烙铁头是否氧化），马蹄形烙铁头加热的区域大

具体操作方式如下

把马蹄形烙铁头加上电源后，先静置一会，然后将烙铁头把需要焊接的部位预热（有些错误方式需要纠正一下，有的是把焊丝直接点在烙铁头上熔化上锡，然后熔化的焊丝直接与不锈钢管壁进行焊接，这种是没有直接焊上的，冷却后用刷子请求一碰就掉了，没有与不锈钢焊接上）

边预热的同时，使用沾上威欧丁88C-F助焊剂的威欧丁88C焊丝点在焊接部位，使用烙铁头辅助焊丝助焊剂沸腾熔化，由于威欧丁88C-F助焊剂浓度大，焊接过程中温度高导致的助焊剂挥发，需要时不时的补充助焊剂（可以使用毛刷或者滴管增加助焊剂含量），在焊接未完成前，烙铁头是不能离开工件的，

具体的详细的操作步骤可以参考威欧丁88C焊丝+威欧丁88C-F助焊剂焊接毛细不锈钢管后者焊接镍铬丝的操作视频